螺旋焊接钢管RT探伤测试、渗透无损怎么检测？

产品名称	螺旋焊接钢管RT探伤测试、渗透无损怎么检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	渗透无损检测:螺旋焊接钢管RT探伤检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

铸件超声波探伤具体检测范围除了仪器需要达到要求，还需要配合高穿透探头来使用，常规探头检测范围主要以下几种：

1.球墨铸铁对于球墨铸铁：探伤范围是2.5-2000mm（钢纵波）最常使用探头：2.5MHZΦ20、2.5MHZ Φ20 F10、1MHZ Φ30

2.灰铸铁对于灰铸铁：探伤范围是2.5-30mm（钢纵波）最常使用探头：2.5MHZ Φ20 F10 、2.5MHZ Φ14 F10 配合使用

3.铸铝对于铸铝：探伤范围是2.5-150mm（钢纵波）最常使用探头：2.5MHZ Φ20 F10 、2.5MHZ Φ14 F10 配合使用

4.铸钢探伤范围是2.5-3000mm（钢纵波）最常使用探头：2.5MHZ Φ20 和 2.5MHZ Φ20 F10 配合使用