

PA9T日本可乐丽 TA112

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | PA9T日本可乐丽 TA112 |
| 公司名称 | 东莞市昂飞塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 55.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:日本可乐丽 型号:TA112 产地:日本 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街3号101室 |
| 联系电话 | 13192019590 13192019590 |

产品详情

日本可乐丽PA9T高温尼龙的发展历程自1939年美圆杜邦公司开发PA66成功以来，尼龙已经过了70年的发展。尼龙早应用于纤维方面，60年代初期开始，由于工程塑料取代金属的市场急速增长，各种规格的尼龙被陆续开发并应用。进入20世纪90年代，由于电子电器设备的小型化与高性能化，对材料的要求进一步扩大。SMT(Surface Mount Technology)技术的运用，要求材料要经受较高温度的焊锡过程。另外，在汽车行业，发动机部件、燃料系统、排气系统及冷却系统金属部件的塑料化，都需要替代材料能够拥有优异的耐热性能。1990年荷兰DSM公司实现了耐高温尼龙PA46的产业化，填补了在通用工程塑料如PA6、PA66、聚酯和超高性能材料如LCP、PEEK、PSU等之间的空白。自此也拉开了高耐热尼龙研究的帷幕。DSM在2008年Chinaplas上推出了其全新高性能STANYL@Diablo，它具有长期的耐热稳定性，可以在230。C高温下正常工作超过3000h，同时机械性能下降则不到15%。PA10T产品的商业化，填补了我国在高温尼龙新材料上自主研发的空白，而金发公司也成为继上海杰事杰公司之后，国内第2个拥有耐高温尼龙工业化技术的单位。作为的高温尼龙(PA46)生产商，DSM公司拥有全球唯一的丁二胺工业化方案。丁二胺是PA46合成的关键原料，这样的技术优势也使得DSM公司率先研发出了以此作为原料的PA4T产品。这种21世纪的第1个新聚合物，具有卓越的空间稳定性，无铅焊接兼容性，高熔点，在温度上升的情况下具有很高的硬度和机械强度，且相比DSM公司原有的PA46产品，甚至是PA9T，它显示出了超低的吸水率。PA4T综合而又优异的性能，将会使它在今后电子电气和汽车等耐高温应用领域占据重要的份额。PA4T的发明也是市场小型化和电子产品集中化对性能材料更高要求的体现。