

# 耐黄变抗UV AES 日本UMG SE20 耐候 耐寒AES 日本UMG

产品名称	耐黄变抗UV AES 日本UMG SE20 耐候 耐寒AES 日本UMG
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	11.50/KG
规格参数	AES:耐黄变抗UV SE20:耐候 耐寒AES 日本:日本UMG
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

### AES(性能)

通常使用的ABS树脂具有优良的成型性、耐冲击性及光泽度等特性，但由于在合成ABS时所使用的丁二烯橡胶中含有双键结构，所以容易被紫外线、热能等分解氧化，在需要耐候性的地方长期使用时,会出现物性降低及变色等情况。虽然可以采用添加剂来解决这个问题，但是稳定剂对树脂长期稳定性能作用有限，所以根本的办法是使用不含双键结构的稳定性橡胶。采用这种方法制造的树脂有AES、ASA、ACS等。

AES不仅仅是一种耐候性的树脂，由于EPDM橡胶相Tg低，使AES具有比ASA更加优异的耐低温冲击性，因而越来越多地被使用于汽车零部件及其它需要寿命长、安全可靠的塑料制品。不需涂装的优点使AES在价格上更有竞争力。在电子消费领域，AES的耐候性还意味即使长期使用，也能更好地保持制品原有新鲜亮丽的色彩。

加工温度：200~260 ，耐热AES温度提高10 ，不宜在高温炮筒内停留时间过长（应小于30分钟）

### AES(注塑工艺)

干燥条件:80~85 （耐热AES:90-100 ）下干燥3-4小时;AES材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理;材料湿度应保证小于0.1%。

加工温度:200~260 ，耐热AES温度提高10 ，不宜在高温炮筒内停留时间过长(应小于30分钟);

模具温度:40...80 ；

压力:500~800bar;

速度:中高速度;

螺杆背压:10-40bar。