

AES HW603E粉 韩国锦湖 耐低温AES HW603E粉 挤出 注射成型

产品名称	AES HW603E粉 韩国锦湖 耐低温AES HW603E粉 挤出 注射成型
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	18.50/kg
规格参数	AES:高流动 耐低温AES HW603E:注塑级 韩国:韩国锦湖
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

AES韩锦湖HW603E 粉

AES 注塑工艺 干燥规范：80~85 耐热AES:90-100 下少干燥3-4小时；AES原料具有吸水能力，要求在生产制造之前进行干燥处理；原料空气相对湿度应保证小于0.1%。生产制造温度：200~260 ，耐热AES温度提高 10 ，不宜在高温炮管中滞留的时间过长应小于30分钟；模具温度：40...80 ；引入压力：500~800bar；引入速度：中高速运转；螺杆背压式：10-40bar。AES环氧树脂胶 丙烯腈-EPDM 塑料-丁二烯高聚物具有抗老化，就算长期性裸露在户外紫外线，潮湿，雨淋，太阳光照射及臭氧规范下，不通过涂 AES 日本TECHNO 110G10，耐候，本公司货源充足。AES 丙烯腈 三元乙丙胶/丁二烯高聚物是针对ABS抗老化差而设计开发的一种橡塑制品改良品种，AES环氧树脂胶中EPDM 三元乙丙胶 分子式链烃基成份少,故AES的耐温性比ABS高4~8倍，AES的耐温性!吸水能力和破坏性抗拉强度均好于ABS树脂,其他作用则与ABS相近。

AES环氧树脂胶的配置方法有马上转化成法和共混法2种，马上转化成法是按事前设定的AN丙烯腈EPDM St丁二烯调味品比,用溶液聚合，溶液聚合或悬浮聚集马上转化成,得到的化学物质是一种以EPDM为核心链!以SAN(St-2AN高聚物)为碳键的新型热聚合高聚物EPDM2-g-2SAN。共混规律性是应用扩充性将EPDM和SAN在熔融状态下混和制得，虽然目前智能化的方法仅有溶液聚合合法。

