

# 韩国锦湖AES HW600FR 阻燃AES 抗紫外线耐候 注塑级AES 户外产品

产品名称	韩国锦湖AES HW600FR 阻燃AES 抗紫外线耐候 注塑级AES 户外产品
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	13.20/kg
规格参数	AES:户外产品 HW600F:抗紫外线耐候 韩国:韩国锦湖
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

AES——脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠

英文名称：Sodium Alcohol Ether Sulphate

代号/简称：AES

别名：乙氧基化烷基硫酸钠、脂肪醇醚硫酸钠

含量：70%

分子式： $RO(CH_2CH_2O)_n-SO_3Na$  n=2-3

质量标准：GB/T 乙氧基化烷基硫酸钠

性能：易溶于水，具有优良的去污、乳化、发泡性能和抗硬水性能，温和的洗涤性质不会损伤皮肤。使用时请注意：在不含粘度调节剂的情况下，如果要把AES稀释为含有30%或60%活性物质的水溶液，常会导致一种粘性高的凝胶。为避免这一现象，正确的方法是将高活性产品加到规定数量的水中去，同时加以搅拌。而不要将水加到高活性原料，否则便可能导致凝胶的形成。

AES(丙烯腈/三元乙丙橡胶/苯乙烯共聚物)是针对ABS耐候性差而开发的一种工程塑料新品种，AES树脂中EPDM(三元乙丙橡胶)分子链双键含量少,故AES的耐候性比ABS高4~8倍，AES的热稳定性!吸水率和冲击强度均优于ABS树脂,其他性能则与ABS相似。

AES树脂的制备方法有直接合成法和共混法2种，直接合成法是按预先设定的AN(丙烯腈)/EPDM/St(苯乙烯)配料比,用溶液聚合、乳液聚合或悬浮聚合直接合成,得到的产物是一种以EPDM为主链!以SAN(St-2AN共聚物)为支链的新型接枝共聚物EPDM2-g-2SAN。共混法则是利用增容技术将EPDM和SAN在熔融状态下混合制备，虽然目前工业化的方法只有溶液聚合法,但在国内外研究者们坚持不懈地努力下,其他制备方法也有了较大进展。

#### AES(塑料特征)

AES树脂(丙烯腈-EPDM橡胶-苯乙烯共聚物)具有耐候性，即使长时间暴露在室外紫外线、潮湿、雨淋、光照及臭氧条件

#### AES(物化性能)

常使用的ABS树脂具有优良的成型性、耐冲击性及光泽度等特性，但由于在合成ABS时所使用的丁二烯橡胶中含有双键结构，所以容易被紫外线、热能等分解氧化，在需要耐候性的地方长期使用时,会出现物性降低及变色等情况。虽然可以采用添加剂来解决这个问题，但是稳定剂对树脂长期稳定性能作用有限，所以根本的办法是使用不含双键结构的稳定性橡胶。采用这种方法制造的树脂有AES、ASA、ACS等。

AES不仅仅是一种耐候性的树脂，由于EPDM橡胶相T<sub>g</sub>低，使AES具有比ASA更加优异的耐低温冲击性，因而越来越多地被使用于汽车零部件及其它需要寿命长的塑料制品。不需涂装的优点使AES在价格上更有竞争力。在电子消费领域，AES的耐候性还意味即使长期使用，也能更好地保持制品原有新鲜亮丽的色彩。

AES在日光照射下非常稳定，既使在室外暴露很长时间，其颜色及物性变化极小。下表是使用超级耐候仪做耐光性试验后的变色度结果。AES和通用ABS树脂相比，变色度很小，具有优异的耐候性。

#### AES(注塑工艺)

干燥条件：80~85 (耐热AES:90-100 )下少干燥3-4小时；AES材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理；材料湿度应保证小于0.1%。

加工温度：200~260 ，耐热AES温度提高10 ，不宜在高温炮筒内停留时间过长（应小于30分钟）；

模具温度：40...80 ；

注射压力：500~800bar；

注射速度：中高速度；

螺杆背压：10-40bar。