

精美工量具 定做钢板尺 吉林钢板尺

产品名称	精美工量具 定做钢板尺 吉林钢板尺
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛精美工量具有限公司

标牌丝网印刷：

丝网印刷的质量、墨层的厚薄与丝网粗细、油墨粘度、刮板的硬充、角度、制版方法都有密切关系。

- 1、丝版与定位:铝板材料用三点边定位。套色印刷时，先印浅色，再印深色。
- 2、印版与承印物的距离为1-2毫米，距离大小，钢板尺型号，与丝网的选择有关，尼龙丝网弹力好，伸缩性大，一般2-3毫米。
- 3、刮板用聚氨酯橡胶板，其硬度为70-75度，厚度为8-9毫米，印刷时的刮板角度70度为宜，刮板速度应以匀速直线运动。
- 4、贴切保护膜:印刷后的标牌，为了避免裁切和运输过程中造成创伤，表面要贴透明压敏胶保护膜，背面要贴双面胶纸。
- 5、裁切:用小型剪切床，成型可用孔定位或边定位冲压。

青岛精美工量具有限公司主要产品有钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，非标钢板尺，标尺，吉林钢板尺，金属标牌等等。

腐蚀金属标牌也叫蚀刻标牌。主要查采用掩膜、蚀刻后处理三步进行加工制做而成的凸字金属标牌或凹字金属标牌。腐蚀金属标牌制做工艺：

1) 下料：按图纸要求（版面尺寸）的大小，四周外加不低于5mm以上的毛边。剪板用720型脚踏式剪板机，要求表面平整，四周没有毛刺。

2) 金属腐蚀标牌表面处理：

（1）机械式抛光：用2.2-4千瓦抛光机，对毛料进行机械抛光，布轮使用300-350电机转速一般2000-3000转/min。

（2）碱处理：用10-15%的弱碱水在65-85 的水溶液中将金属板煮10-30秒，然后用清水洗净，浸入5%的碱水溶液中。

（3）粉处理法：用平刷蘸老粉（双粉）将版子均匀的十字交叉法刷洗，以直到除去污面，或去除氧皮的效果，然后用5%弱碱水溶液中封闭。

（4）拉丝处理法：用机械或手工拉丝的方法，将金属板面进行拉丝处理，以达到金属表面再生效果。

平晒标牌一般用于室内用品、小家电及非恶劣气候所影响的设备上。优点是制版工艺简单，速度快，交货及时，定做钢板尺，费次品率及低。缺点是经日晒雨淋，容易退色。不能做户外标识。

腐蚀金属标牌也叫蚀刻标牌。主要采用掩膜、蚀刻、后处理三步进行加工制作而成的凸字金属标牌或凹字金属标牌。

青岛精美工量具有限公司主要产品有钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，标尺，金属标牌等等。

精美工量具(图)-定做钢板尺-吉林钢板尺由青岛精美工量具有限公司提供。青岛精美工量具有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，精美工量具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宗雪峰。