

硅溶胶铸造304不锈钢铸件 304不锈钢铸件 健壮机械

产品名称	硅溶胶铸造304不锈钢铸件 304不锈钢铸件 健壮机械
公司名称	高密市健壮机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道枣行村
联系电话	15095201768 15095201768

产品详情

2205双相不锈钢铸件的特性及应用领域

2205双相不锈钢的耐腐蚀性及主要使用环境：

2205双相不锈钢2205合金与316L和317L奥氏体不锈钢相比，2205合金在抗斑蚀及裂隙腐蚀方面的性能更优越，它具有很高的抗腐蚀能力，与奥氏体相比，它的热膨胀系数更低，导热性更高。双相不锈钢2205合金与奥氏体不锈钢相比，它的耐压强度是其两倍，与316L和317L相比，设计者可以减轻其重量。2205合金特别适用于—50 ° F/+600 ° F温度范围内，熔模铸造304不锈钢铸件，在严格限制的情况下(尤其对于焊接结构)，304不锈钢铸件，也可以用于更低的温度。

2205双相不锈钢铸件的应用领域有：

石油工业设备；

离岸平台、热交换器、水下设备、消防设备；

化学加工工业、器皿与管道业；

脱盐、高压RO设备及海底管道；

能源工业如电厂脱硫脱硝FGD系统、工业洗刷系统、吸收塔；

机械部件(高强度、抗腐蚀、耐磨部件)

沉淀硬化不锈钢铸件的热处理

沉淀硬化不锈钢铸件的热处理

沉淀硬化马氏体不锈钢一般含有形成硬化相的铜、铅、钼、钛等合金元素。这些合金元素在奥氏体中有较大的溶解度，而在马氏体中则很小。因此，沉淀硬化马氏体不锈钢的热处理应该首先进行固溶处理，使铸态析出的硬化相充分溶解。然后再进行沉淀硬化处理，使二次硬化相析出，从而提高不锈钢铸件的强度并使其具有良好的耐腐蚀性能。此外，固溶处理也会改善沉淀硬化不锈钢铸件的切削加工性能。

沉淀硬化不锈钢铸件的热处理的特点：

- 1) 固溶处理前，需要先预热到650℃，然后再快速升温到预定的温度。铸件也可以在高温状态下装炉。
- 2) 固溶温度一般为1020 - 1060℃，保温时间按照壁厚每增加25mm时间也相应增加1小时计算。对于形状复杂的铸件，可以将固溶温度降低到930℃左右。
- 3) 为消除大型铸钢件中存在的树枝状组织及成分偏析的不均匀性，在固溶前进行高温均匀化处理。
- 4) 时效处理的温度可以根据铸件对强度、硬度和韧性的要求进行适当的选择。
- 5) 为了改善沉淀硬化不锈钢铸件的力学性能，在固溶处理后采用700 - 810℃空冷2个小时，然后在620℃条件下空冷4个小时。这样可以显著地改善铸件的切削加工性能。

奥氏体沉淀硬化不锈钢是一种在淬火和时效状态下均具有稳定奥氏体组织的不锈钢。

其镍、锰含量高，铬含量高于13%，以保证良好的耐腐蚀性和性能。同时，奥氏体沉淀硬化不锈钢通常添加钛、铝、钒或磷作为沉淀硬化元素，并添加少量的硼、钒、氮等元素，精密铸造304不锈钢铸件，以获得优良的综合性能。

对于含铜沉淀硬化钢铸件，由于在冷却过程中铸态硬质富铜相的析出，铸钢件的硬度增加。

为了软化组织，提高加工性能，这类铸钢件需要进行固溶热处理。

含铜沉淀硬化钢铸件的固溶温度一般为900℃ ~ 950℃。

冷却后可得到铜质量分数为1.0% ~ 1.5%的过饱和单相结构。

硅溶胶铸造304不锈钢铸件-304不锈钢铸件-健壮机械由高密市健壮机械配件加工厂提供。高密市健壮机械配件加工厂位于山东省潍坊市高密市密水街道枣行村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高密市健壮机械在机械加工中享有良好的声誉。高密市健壮机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高密市健壮机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。