

铸铁件 高密健壮铸造件加工 覆膜砂铸造铸铁件

产品名称	铸铁件 高密健壮铸造件加工 覆膜砂铸造铸铁件
公司名称	高密市健壮机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道枣行村
联系电话	15095201768 15095201768

产品详情

灰铁铸件的应用

灰铁铸件的应用。以下是各度灰铸铁的常见应用，供大家参考。

HT100 (GG10, EN-GJL-100):

对于小载荷，对重要铸件的摩擦磨损无特殊要求，灰铁铸铁件，如防护罩、罩盖、油底壳、手轮、车架、底板、锤子、小手柄等。

HT150 (GG15、EN-GJL-150) :

在中等载荷下的铸件，如底座、框架、箱体、刀、床身、轴承座、工作台、轮子、盖、泵、阀门、管道、飞轮、电机块等

HT200 (GG20、EN-GJL-200) :

要求承受较大的载荷和一定程度的密封性或耐腐蚀的较重要的铸件，如气缸、齿轮、底座、飞轮、床身、气缸体、缸套、活塞、齿轮箱、制动轮、联轴器板、中压阀，等等。

HT30 (GG30、EN-GJL-300) :

承受高负荷、磨损和高气密性的重要铸件，如重型机床、剪板机、压力机、自动车床、机架、机架、高压液压件、活塞环、受力较大的齿轮、凸轮、衬套、大型发动机曲轴、汽缸体、汽缸套、汽缸盖等。

灰铸铁的材质牌号

高密健壮机械致力于为客户提供非标定制的机械配件，有铸造和CNC加工能力，为美国、澳大利亚、英国、西班牙、德国、挪威、芬兰、俄罗斯和意大利的海外客户生产各种灰铸铁铸件。按ASTM A48、A536标准生产；DIN 1691、1693；ISO 185、1083；EN 1561、1563；DIN 1691、1693；JIS、UNI、NF、BS、UNF、NBN、AS、SS、NS。材料等级包括：

ISO185：100、150、200、250、300

ASTM A48: NO.20，NO.25，NO.30，NO.35，NO.40，NO.45

DIN 1691：GG10、GG15、GG20、GG25、GG30

EN 1561：EN-GJL-100、EN-GJL-150、EN-GJL-200、EN-GJL-250、EN-GJL-300

BS 1452：100、150、200、250、300

AS 1830：T150、T220、T260、T300

球墨铸铁已迅速发展成为仅次于灰口铸铁且应用广泛的铸铁材料。所谓“以铁代钢”，主要是指球墨铸铁。球墨铸铁常用于生产汽车、拖拉机和内燃机的曲轴和凸轮轴零件，以及通用机械的中压阀门。

的形成是通过添加球化元素来实现的，常见的是镁（注意镁在1100°C时沸腾，铁在1500°C下熔化），现在很少添加（通常以混合金属的形式）。铈也已被使用。钇，通常是混合金属的一种成分，也被研究作为一种可能的球化剂。

球墨铸铁件的减震性能比碳钢好，而碳钢铸件的焊接性要好得多。并且在某种程度上，球墨铸铁铸件可以具有一定的耐磨和防锈性能。因此，铸铁件，球墨铸铁件可用于某些泵壳或供水系统。

球墨铸铁的断口晶粒很小，砂型铸造铸铁件，呈黑灰色。如果球化率高，则几乎没有金属光泽。如果有发白的光泽，覆膜砂铸造铸铁件，一般情况是出现白色的口腔组织。在冶炼方法上，球墨铸铁在冶炼过程中加入孕育剂和球化剂，使石墨由分散的絮状变为球形，以减少铁素体的碎裂，增加强度。

球墨铸铁在强度上具有优势。球墨铸铁件的抗拉强度和屈服强度远高于灰口铸铁件。灰铸铁的抗拉强度范围为100-350 MPa，而球墨铸铁的抗拉强度范围为350-700 MPa。球墨铸铁对延伸率也有要求，而灰铸铁在这方面的要求很少。球墨铸铁的强度比远好于铸铁。球墨铸铁在耐腐蚀性方面与铸铁相同。

铸铁件-高密健壮铸造件加工-覆膜砂铸造铸铁件由高密市健壮机械配件加工厂提供。高密市健壮机械配件加工厂位于山东省潍坊市高密市密水街道枣行村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高密市健壮机械在机械加工中享有良好的声誉。高密市健壮机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高密市健壮机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。