

长春压力容器法兰

产品名称	长春压力容器法兰
公司名称	沈阳北环科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沈阳经济技术开发区沈辽西路168-9号A1084
联系电话	13897968258

产品详情

压力容器是石化工业中使用广泛的设备，是石化工业的主要生产工具之一。由于工艺要求和设备内件安装、检修的需要，压力容器常需要设置容器法兰(如常见的管壳式热交换器、反应釜、塔器、过滤器等)。压力容器法兰按法兰环的连接情况划分为：整体法兰、活套法兰和任意式法兰。我国常用的压力容器法兰共有3种类型：甲型平焊法兰、乙型平焊法兰和长颈对焊法兰，其中甲型、乙型平焊法兰都属于任意式法兰。法兰及其垫片、紧固件统称为法兰接头，法兰接头是工程设计中使用极为普遍、涉及面非常广泛的一种零部件，也是工程设计及使用过程中容易出现问题的关键部位。法兰接头设计是压力容器设计中的重要内容之一。在选用标准甲型法兰和计算非标甲型法兰时，设计人员选用材料不合理的现象比较严重，采用乙型平焊法兰甚至长颈对焊法兰代替甲型平焊法兰的情况也较多，造成不必要的浪费。因此，有必要针对常用甲型平焊法兰的选用和计算进行探讨。压力容器法兰的密封形式：(1)强制密封。通过紧固端盖与筒体法兰的连接螺栓等强制方式将密封面压紧，从而达到密封的目的，如平垫密封、卡扎里密封等。(2)自紧密封。利用容器内介质的压力使密封面产生压紧力来达到密封目的。它的密封力随着介质压力的增大而增大。因而在较高的压力下也能保持可靠的密封性能，如组合式密封、O形环密封、C形环密封、B形环密封、楔形密封、八角垫和椭圆垫密封、平垫自紧密封、伍德密封、氮气式密封等。

(3)半自紧密封。既利用容器内介质的压力，又利用紧固件的连接使密封面产生压紧力来达到密封的目的，如双锥密封。

当对法兰螺栓施加预紧力时，螺栓力将通过法兰环压缩垫圈，迫使法兰垫圈产生压缩变形，当螺栓力达到一定值时，由于垫片的变形，迫使法兰的密封面和垫片上的四个凸起填满，从而为防止流体介质泄漏创造了初始密封条件，此时，垫片每单位有效密封面积的压紧力称为垫片的初始密封比压。当设备或管道处于中压时，螺栓在拉应力作用下被拉伸，法兰的密封面向相互分离的方向移动，密封面与垫片之间的压力减小，垫片的压缩量减小，预紧密封比压减小。如果此时密封垫有足够的回弹力，密封垫的变形可以补偿螺栓与密封面的分离值，预紧密封比压只下降到不小于工作密封比压，法兰仍保持良好的密封状态，反之，如果垫片回弹力不足。密封比压下降到工作密封比压以下，甚至密封口重新出现，密封就会失效。

沈阳北环制造有限公司，隶属山西定襄北环法兰锻造有限公司东北分公司，下设六个子公司。公司始建于1998年,占地面积225亩，注册资金1600万，拥有2000吨压机、5500mm数控辗环机、5吨电液锤等锻造设备，日产能98吨。适合生产大中型的自由锻件、环锻件（风电设备、水电设备、石油机械、重型机械、

船舶设备、石化管道、压力容器、轧辊等产品配套)。轴类产品大直径达1500 mm,环类产品直径500-5000 mm及大中型自由锻件。热处理拥有5500 × 6500mm全纤维淬火、回火炉台及配套5000 × 6000淬火槽等热处理调质设备。有独立锻造,生产加工的能力,公司同时拥有先进的检测设备,如有德国进口直读式光谱仪、机械性能测试、硬度、超声波探伤、三坐标测量仪等完善的检测设备,取得了ISO9001:2000国际质量体系认证及【压力管道】特种设备制造许可证,并且有国家承认的锻造等级合格证,质量认证,产品质量说明书等多项锻造质量、热处理检测等报告,是国家重点工程指定供货商。我们自主研发多项锻造工艺,模块式生产、自动化办公,全部数据信息化,不但质量可以得到更好的保证,而且效率进一步提高,障客户的利益,凭借强有力的技术团队,以及大型的锻造和生产加工设备,在国内及国际市场赢得一致的认可。