

沧州焊接虾米腰弯头生产厂家

产品名称	沧州焊接虾米腰弯头生产厂家
公司名称	河北大拙管道设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县正港路开发区北海管道公司西侧
联系电话	13930767299

产品详情

河北大拙管道设备有限公司位于管件之都的河北-沧州，集研发、制造、销售于一体，公司主要生产各类弯头、三通、大小头、法兰、盲板、弯管、补偿器、封头、卷管等产品。公司注重提高产品质量，不断扩大经营范围。拥有完善的冷成型、热挤压、焊接、热处理等生产设备，并配备了配套的检测设备，实现了原材料—生产过程—产品出厂全过程检验，有效保证了产品质量，产品广泛应用于各种行业。河北大拙公司注重加强技术储备，努力促进企业可持续发展。瞄准行业前沿，着力开发新技术、新产品。我公司始终坚持忠诚守信服务客户、建设品牌形象奉献社会的经营理念，产品销往全国各地服务于各个行业，产品质量服务得到了用户的肯定和好评。PE防腐钢管产生翘边主要受温度的影响和管径有关。其中的规律就是，管径越大、管壁越厚焊管与管体的温差越小，反之温差越大。再生产过程中PE因为遇冷收缩而紧包在钢管上，生产管体上PE的内应力随着外界温度的变化而变化，但各点的内应力都是一致的，各点的内应力是指向管体的，而在PE坡口的焊道处就不同了，因为PE在坡口处被焊道分为两部分，焊道与管端夹角较小的一侧，上面的PE会被大部分刷掉，剩下的PE自身厚度薄，表面积很小，并成锐角状或长条状，而焊道与管端夹角较大一侧的PE，从管端方向向管内侧方向逐渐加厚，在焊道肩部达到了被分开部分PE的。河北大拙公司注重加强技术储备，努力促进企业可持续发展所以造成管道表面的PE涂层厚度不一。第二：3PE防腐钢管表面的涂层PE在受到日光暴晒时，pe的温度升高，pe的记忆效应产生一个收缩的内应力，这个内应力作用于裸露焊道的侧面就会产生一个剥离开焊道的力，随PE厚度的增加，这个作用力也随之增大，当焊道与管端夹角较大一侧的焊道肩部的力达到，就能使粉末与钢材表面分离而形成翘边。

河北大拙司注重加强技术储备，努力促进企业可持续发展预防3PE防腐钢管生产翘边的措施

- 1、在不影响管口焊接的情况下，应适当增加聚乙烯层端部环氧粉末的预留长度，可预防因钢管堆放时间较长，管端金属腐蚀严重引起的3PE防腐翘边。
- 2、防腐管露天堆放时间较长时，应在管端进行遮盖，防止雨水侵蚀，造成管端严重腐蚀。
- 3、若管道现场施工周期较长，可以在管端金属裸露处涂刷可焊防锈漆，以防止防腐管在储存期间因腐蚀引起3PE防腐层翘边。河北大拙注重加强技术储备，努力促进企业可持续发展
- 4、严格控制管端预留处焊缝余高的修磨质量。在焊缝处聚乙烯坡口外与管体其他部位一样，使环氧粉末

保留长度>20mm，以防止焊缝处环氧粉末底部先被腐蚀而引起3PE防腐层翘边。