

# 大水磨床 兴峰二手机床城 大水磨床选哪家

产品名称	大水磨床 兴峰二手机床城 大水磨床选哪家
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

## 产品详情

### 二手精密磨床

二手精密磨床。台湾二手大水磨，可磨削各种平面和复杂成型面，适用于不需要机动进刀的磨削加工，主轴采用P4级精密滚动轴承、迷宫密封，防水防尘性能好，运动平稳、精度高。纵向采用滚珠钢导轨，操作轻便灵活，立柱采用大跨距形导轨，精密大水磨床，钢性好，稳定性高。整机采用手动油泵集中润滑。

东莞兴峰二手机床城，二手精密磨床大量库存现货供应，可物流经济安全发货，大水磨床选哪家，机床质量有保证，二手台湾精密大水磨整个平面精度可大0.01MM，现场可以免费接电试机，测量精度，面向供应，大水磨床供应商，覆盖：珠三角、华南、华北、华东地区，合作案例有：河北、河南、湖北、江西、福建、四川、重庆、陕西等地区都有发货，客户给予我们很满意的评价！为此我们兴峰二手机床全体人员会努力把机床质量、精度做到新机的精度。

### 二手精密磨床

关于二手精密磨床机床出现故障后我们先了解以下情况：

- 故障是在正常工作中出现还是刚开机就出现的。
- 出现的次数，是一次还是已多次发生。
- 确认机床的加工程序不会有错。
- 其他人员有否对该机床进行了修理或调整。
- 请修时的故障现象与现场的情况是否有差别。

数控设备中，出现无报警故障多的是机床误差或尺寸不准。误差故障的现象较多，在各种设备上出现时的表现不一。如数控车床在直径方向出现时大时小的现象较多。在加工中心上垂直轴出现误差的情况较多，常见的是尺寸向下逐渐增大，但也有尺寸向上增大的现象，在水平轴上也经常会有一些较小误差

的故障出现，有些经常变化，时好时坏使零件的尺寸难以控制。  
造成数控机床中误差故障但又无报警的情况，

兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾光临！

兴峰二手机床和您分享模具厂加工、塑胶加工、五金加工的各工种操作规程

? 在操作二手精密磨床，二手精密磨床，二手磨床，二手导轨磨床，二手铣床，二手摇臂钻，二手车床前要紧身防护服，袖口扣紧，大水磨床，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。要戴好防护镜，以防铁屑飞溅伤眼。

? 兴峰二手机床在开动前，必须按照安全操作的要求，正确穿戴好劳动保护用品，认真仔细检查机床各部件和防护装置是否完好，，加油润滑机床，并作低速空载运行2—3分钟，检查机床运转是否正常。非正常的情况下要通知我们的技术人员，或者找我们兴峰二手机床供应商提供维修服务！

东莞兴峰二手机床公司供应：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。货源是由转资企业、工厂闲置设备、业务市场转移、公司及厂家回收利用。兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾

大水磨床-兴峰二手机床城-大水磨床选哪家由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。“ 二手大水磨,铣床,车床,摇臂钻,二手平面磨床,二手精密磨床,” 选择东莞市樟木头兴峰二手机床经营部，公司位于：广东省东莞市樟木头樟深路北55号，多年来，兴峰二手机床城坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。兴峰二手机床城期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事二手平面磨床，二手磨床，二手精密磨床的厂家，欢迎来电咨询。