

旭正铣床 铣床 天图机械

产品名称	旭正铣床 铣床 天图机械
公司名称	天图机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山陆杨迎宾路29号
联系电话	18912678181

产品详情

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

普通铣床数控化改造的条件

并不是所有的普通机床都适合于数控改造。改造的机床应具备如下几个条件：

（一）机床基础件必须有足够的刚度

数控机床属于高精度机床，要求有很高的移动精度。通常闭环系统的脉冲当量为0.001mm，开环系统的脉冲当量为0.005mm或0.01mm。高的定位精度和轮廓加工精度要求机床的基础件具有很高的动、静刚度，旭正铣床，基础件刚性不好则受力后容易变形，且这种变形具有很大的不确定性，无法用数控系统中的补偿功能进行补偿。因此，基础件刚性不好的机床不适宜改造为数控机床。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

各种类型数控铣床所配置的数控系统虽然各有不同，但各种数控系统的功能，丰堡铣床，除一些特殊功能不尽相同外，其主要功能基本相同。

1、点位控制功能

此功能可以实现对相互位置精度要求很高的孔系加工。

2、连续轮廓控制功能

此功能可以实现直线、圆弧的插补功能及非圆曲线的加工。

3、刀具半径补偿功能

此功能可以根据零件图样的标注尺寸来编程，而不必考虑所用刀具的实际半径尺寸，从而减少编程时的复杂数值计算。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

防腐

- 1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，台全铣床，勿碰撞；
- 2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐。

班前保养

- 1、开车前检查各油池是否缺油，并按照润滑图所示，铣床，使用清净的机油进行一次加油。
- 2、检查电源开关外观和作用是否良好，接地装置是否完整。
- 3、检查各部件螺钉、像目、手柄、手球及油杯等有无松动和丢失，如发现应及时拧紧和补齐。
- 4、检查传动皮带状况。

钻铣床

钻铣床

- 5、检查电器安全装置是否良好。

旭正铣床-铣床-天图机械(查看)由天图机械（苏州）有限公司提供。天图机械（苏州）有限公司位于昆山陆杨迎宾路29号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天图机械在机械加工中享有良好的声誉。天图机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天图机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。