

苏州焊接件拉伸实验 焊接点无损检测

产品名称	苏州焊接件拉伸实验 焊接点无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

不锈钢异型管无损检测就是要在不破坏管材的前提下对其进行检查，检测目的就是确定管材有无缺陷。具体的检测方法，可以分为以下五种：

（一）磁粉检测

基于铁磁性材料在磁场中被磁化后，材料或制品的缺陷处产生漏磁场，吸附磁铁粉而被显现。所以此法只能用于铁磁性材料或制品的表面或近表面缺陷检验。

（二）超声波检测

利用超声振动来发现不锈钢异型管内部或表面缺陷的。根据超声振动的不同调制方法，可以划分为连续波和脉动波；根据不同的振动和传播方式又可分为纵波、横波、表面波和兰姆波四种形式在工件中传播；根据声波的发射和接受条件的不同，又可分为单探头和多探头法。

（三）射线检测

射线检测不锈钢异型管有独特的优越性，即检验缺陷的正确性、可靠性和直观性，且得到的射线底片可用于缺陷的分析和作为质量凭证存档。但这种方法也存在着设备较复杂、成本较高的缺点，并应注意对射线的防护。

（四）涡流检测

利用交变的磁场在金属材料内产生相同频率的涡电流，用这种涡电流的大小与金属材料的比电阻间的关系变化来检测缺陷的。当不锈钢异型管表面有缺陷时，该处的比电阻便因缺陷的存在而增大，与其相关的涡电流便相应地减小，其微小变化的涡电流经放大后用仪表指示出来，便可显现缺陷的存在与大小。