

# 北一大隈立式加工中心价格 苏州瑞鼎

产品名称	北一大隈立式加工中心价格 苏州瑞鼎
公司名称	苏州瑞鼎机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区嘉元路1018号元联大厦1310室
联系电话	13382183800

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州瑞鼎机械有限公司

苏州瑞鼎机械有限公司是一家销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供服务，免去您的，欢迎您的来电！

### 数控机床维修

#### 刀架连续运转、到位不停

- 1、由于刀架能够连续运转，所以机械方面出现故障的可能性较小，主要从电气方面检查。
- 2、检查到位信号是否发出，若没有到位信号，则是发信盘故障。
- 3、可检查发信盘弹性触头是否磨坏、发信盘地线是否断路、接触不良或漏接。此时需要更换弹触头或重修，针对线路中的继电器接触情况、到位开关接触情况、线路连接情况相应地进行线路故障排除。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，北一大隈立式加工中心价格，台湾铁王等品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机

床维修，我们都可以提供服务，免去您的，欢迎您的来电！

生产中经常会遇到数控机床加工精度异常的故障。此类故障隐蔽性强、诊断难度大。导致此类故障的原因主要有以下方面：

- 1) 机床进给单位被改动或变化
- 2) 机床各轴的零点偏置 ( NULLOFFSET ) 异常
- 3) 轴向的反向间隙 ( BACKLASH ) 异常
- 4) 电机运行状态异常，即电气及控制部分故障
- 5) 此外，加工程序的编制、刀具的选择及人为因素，也可能导致加工精度异常。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供服务，免去您的，欢迎您的来电！

## 数控机床维修

### 刀架锁不紧

- 1、发信盘位置没对正。拆开刀架的顶盖，旋动并调整发信盘位置，使刀架的霍尔元件对准磁钢，使刀位停在准确位置。
- 2、系统反锁时间不够长。调整系统反锁时间参数即可（新刀架反锁时间 $t$ 为1.2s即可）。
- 3、机械锁紧机构故障。拆开刀架，调整机械，并检查定位销是否折断。

北一大隈立式加工中心价格-苏州瑞鼎(图)由苏州瑞鼎机械有限公司提供。北一大隈立式加工中心价格-苏州瑞鼎(图)是苏州瑞鼎机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：肖以伟。