

PS-6型钢筋锈蚀仪

产品名称	PS-6型钢筋锈蚀仪
公司名称	河北中仪伟创试验仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	献县昌盛路中段
联系电话	13810979607 13373070969

产品详情

PS-6型钢筋锈蚀仪www.zywcyc.com*产品概述 PS-6钢筋锈蚀仪是一种重要的腐蚀检测和电化学测量仪器，在电极过程动力学、电分析、电解、电镀、金属相分析、金属腐蚀速度测量和各种腐蚀和防腐蚀研究，以及电化学保护参数测试等方面具有广泛的用途。为全国各混凝土搅拌站、混凝土制品厂家、科研院所和各质检站等广泛应用。*产品参数 1、恒电位控制范围：-1.999V~+1.999V 2、恒电位控制误差：1mV 3、输出电流测量范围：0~±1.999mA、0~±19.99mA、0~±199.9mA 4、输出槽压：0~±10V 5、恒电流控制范围：0~±1.999mA、0~±19.99mA、0~±199.9mA 6、输出电位测量范围：-1999V~+1999V 7、电位测量误差：±1%，加减末位1个字 8、电流测量精度：±1%，加减末位1个字 9、输入阻抗：>1010> 10、响应速度：5μs 11、功耗：20W 12、外形尺寸：340×300×120mm 13、约7kg。*操作规程 在钢筋锈蚀测量仪的使用中，制备钢筋电极是重要的环节，将Iji建筑钢筋加工制成直径7mm，长度100mm，光洁度6级的试件[由厂家提供]，用汽油，乙醇，丙醇依次擦除去油脂，并在一端焊上长130~150mm的导线，再用乙醇仔细擦去焊油，钢筋两端浸涂熔化石蜡松香绝缘，使钢筋中间暴露长度为80mm，处理后的钢筋放在干燥器中备用。新拌砂浆法和硬化砂浆法的试样测备方法详见国标JC475-92详见说明书第15页。1、把拌制好的砂浆浇入塑料试模中，先浇2cm左右的厚度，将准备好的钢筋电极平行放在砂浆表面，间距4cm，拉出导线，然后灌满砂浆抹平，轻敲几下试模侧面，使其密实。2、连接试验仪器[PS-6型钢筋锈蚀测量仪]（1）按照仪器说明书，连接好电源线[220v]，电极输入线。（2）打开电源开关，按下“参比”键，“恒电流”键，把“通/断”开关，拨到断的一端，量程选择2mA档。（3）此时电流显示窗应为零，可通过“调零”电位器调整为零。（4）把通断开关，打到通的位置把电极输入线的双线与红色线短接，调节电源粗调和细调，使电流显示值 0.880 ± 1 。（5）把通断开关打到断的位置，以一根钢筋为阳极与电极输入线的双线相连，另一根钢筋为阴极与电极输入线的红色线相连，再将甘汞电极的下端与钢筋阳极的正中位置对准，与新拌砂浆的表面接触，并垂直与砂浆表面，与电极输入线的蓝色线相连。3、检测过程的操作：（1）未通给定电流前，先读出阳极钢筋的自然电位v{位显示窗的示值}。（2）接通给定电流，即把“通/断”开关打到通的位置，依次按2.4.6.8.10.15.20.25.30 fen钟分别记录显示窗的示值。（3）试验结果的处理。4、ps--6型钢筋锈蚀测量仪的使用,应注意以下几点：（1）电源应为 $\sim 220v \pm 10\%$ 频率位50HZ。（2）仪器接通电源后,应预热15fen钟。（3）测试过程中,研究电极,辅助电极,参比电极的鳄鱼夹之间不可相碰短路。（4）甘汞电极的端部橡胶套应去掉垂直于研究电极{即钢筋阳极},尽可能靠近研究电极,但不能碰上。

(5) 工作过程中要避免强磁场的干扰。(6)

如果电源无输出，应检查仪器后面板上的bao险是否熔断。(7)

仪器应保持干燥、清洁，空气中不应含有腐蚀性的物质。