

塑料管耐水压 拉伸性能测试

产品名称	塑料管耐水压 拉伸性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

塑料可说是当今生活中最普遍的材料，上到航空航天，下到餐具日用品，皆有它的身影。而塑料管又成为塑料中重要的组成部分之一，以其卓越的性能、环保、卫生、低耗、耐摔等特性为广大用户接受。塑料管材主要有UPVC排水管，UPVC给水管，铝塑复合管，聚乙烯（PE）给水管材这几种。但是，每个塑料管企业往往会遇到对塑料管进行检测分析的情况，那么到底要检测哪些塑料管项目呢？今天，小编整理一份攻略，带大家理清思路哦！

首先来说下塑料管检测产品分类：

塑料管材：发泡管材、丙烯酸共聚聚氯乙烯管材、排水管材、PP管材、农用管材、PVC塑料管、五孔管、七孔管、双壁波纹管、HDPE双壁波纹管、通信管材、电力管、梅花管、透水管、硅芯管、HDPE硅芯管、高压电力管、碳素管、光缆管、方孔栅格管、电缆护套管、碳素管、三色光缆管、PVC格栅管、PVC塑料线管

塑料管件：VC-U管件、双壁波纹管件、PVC管件、铝塑管、多孔管、PVC-U加筋管

塑料软管：机油软管、喷雾软管、焊接软管、增强软管、液压软管、冷却系统软管、内燃机软管、压缩空气软管、耐酸碱软管、织物增强软管、喷砂软管、汽车制动软管

接着塑料管会出现哪些问题呢?我们总结了以下几点：

一、UPVC排水管

UPVC排水管在我国塑料管行业产量占到50%左右，是我国应用最为广泛，应用较早，用户最为熟悉的塑料管材。然而在检测中我们发现，正是UPVC排水管存在着诸多的问题。

正是因为PVC树脂性能较差，加工范围较窄，成型条件极为苛刻，所以对UPVC管生产企业来说，寻找最佳助剂(如稳定剂、改性剂、润滑剂、填充剂等)，研究最优配比和合理工艺，是保证管材质量的前提

，现介绍几种常见问题。

1、抗冲击较差。按GB/T5836.1-92标准检测落锤冲击试验，多年检测发现，一次通过率仅为不足50%，许多产品甚至10次冲击，全部破裂。

2、拉伸强度及韧性较差。好的UPVC管其拉伸强度曲线应具有明显屈服，延伸率较大，而差的管材常常表现为脆性，延伸率低而易断裂。

3、软化温度较低，易于遇热变形。表现在试验性能上，即是维卡软化温度较低(小于79)，有些厂家为提高软化温度，简单地在配料时加大填料量，这样做的确可提高软化温度，但却使管材其它性能，尤其是抗冲击性，拉伸强度、韧性大大降低，因此要提高软化温度，而不降低或很少降低其它性能，就应在助剂选择、原料配比、生产工艺、及生产机械上下工夫。

二、UPVC给水管

UPVC给水管，按照国标GB/T10002.1-1996进行检测，其液压检验性能标准值要求较高，这就对生产UPVC给水管材的企业提出了很高的要求。也许大家所不够重视的管材偏心问题，就会导致生产出的管材壁厚不均匀度较大，从而不但造成原材料的浪费，而且使其液压试验性能很难达到环应力42MPa的要求。因此这就要求生产企业不但要把好材料配比，有条件的企业应安装在线检测仪器，随时调整管材的尺寸偏差。