

CTP制版机 迪盛智能科技 台州激光直接制版

产品名称	CTP制版机 迪盛智能科技 台州激光直接制版
公司名称	江苏友迪激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区金山南路868号锐晶大厦B座2楼
联系电话	18550005615 18550005615

产品详情

CTP版分类

CTP版相对于PS版来说，CTP版材的种类和品种更多，现在CTP市场上，销量较大的3种CTP技术分别是银盐、热敏和紫激光，利用这些技术生产的印版为银盐版、热敏版和光聚合版，而其他还有CTcP以及喷涂蒙版型等版材。

1、银盐版

银盐版材主要分为向上扩散型版材、向下扩散型版材和银盐与PS版复合型版材三种类型：

感光材料，所以一直以来价格昂贵。其次，银盐版印刷适性不是很好，耐印力也存在一定的问题，对油墨也有一定的要求。第三，银盐版过高的感光速度是在以暗室操作为前提的要求下进行的，且版材的保存必须严格避光，只要其中任一环节出错，都会造成版材报废，特殊的环境要求给制版工作带来很大难度。后就是环保问题，激光直接制版，银盐版的显影处理会带来有毒废液，对环境带来污染。目前，仍有一些在企业使用银盐版，但其应用范围已经越来越窄。

CTP版的使用注意事项

1.上机前的准备

印版上机前必须按规范要求做好以下步骤。

(1)测量印版的厚度

上机装版前，CTP制版机，用千分尺测量印版的厚度。由于版基的质量不同，同一块印版的厚度也可能不同，所以至少应对叼口、拖梢等部位进行测量，一般测量点不少于4个点，然后求出平均值，便于根据工艺要求计算出衬垫纸的厚度。

(2)画规线

如果是多色套印，需要在中途更换印版时，为了保证装版后规矩基本准确，在日常印刷中可采用“画规线”的方法。具体方法是：印版上的叼口角线或规线画出延长线，使印版边的延长线能与滚筒上在拆除旧印版前所画的定位线相对应。画规线包括周向（上下）定位线和轴向（左右）定位线。

CTP版的使用注意事项

1.装卸印版的注意事项

(1)有在停机后才能进行印版的装卸工作，激光直接制版机，而且停机后，应锁住停机保险电钮或拉开机器电闸。

(2)装卸印版时要拿版夹部分，不可用手直接抓住印版锋利部分，并要二人一起执行这一工作。

(3)挂印版时，先掀起印版滚筒的安全钩，将印版挂在拉紧钩上，扣牢安全钩。

(4)装版夹时，首先检查版夹螺钉有无损坏，台州激光直接制版，然后对正印版的中线，将衬垫纸按标准要求与印版一起夹好，拧紧各螺钉，以免印刷中途脱落，并在与滚筒相接触的一面衬垫纸上涂油。

CTP制版机-迪盛智能科技-台州激光直接制版由江苏迪盛智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏迪盛智能科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!