

水循环真空泵 锐创泵业 南京真空泵

产品名称	水循环真空泵 锐创泵业 南京真空泵
公司名称	南京锐创泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区幕府西路99号-6
联系电话	13851526699

产品详情

水环式真空泵故障原因和排除方法详解

1、不抽气的原因及排除方法

- (1) 水环式真空泵内没有水或水量不够，排除方法：向泵内。
- (2) 叶轮与泵体、泵盖的间隙太小，排除方法：调整间隙或更换叶轮。
- (3) 填料漏气，排除方法：压紧填料（对增加水量，即开大阀门开启度）。

2、真空度不够的原因及排除方法

- (1) 管道密封不严，有漏气，排除方法：检修管道。
- (2) 填料漏气，排除方法：压紧或更换填料，增加水封量。
- (3) 叶轮与泵体、泵盖之间间隙增大，排除方法：调整间隙。
- (4) 水温过高，排除方法：增加水量，降低水温。
- (5) 供水量太小，排除方法：增大泵水量，若因供水管堵塞，应予以疏通。

3、工作中有噪声和振动的原因及排除方法

- (1) 泵内零件损坏或有固体进入，排除方法：检查泵内情况，水环真空泵，清除杂物。
- (2) 电动机轴承或轴磨损，排除方法：检查电动机轴承或轴。

(3) 泵与电动机轴中心没有校正，排除方法：校正轴中心线。

4、轴功率过大的原因及排除方法

(1) 泵内水过多应该减小供水量。

(2) 叶轮与泵体或泵盖间隙太小，发生摩擦应该调整间隙。

5、发热的原因及排除方法

(1) 供水量不足或水温过高应该增加供水量。

(2) 填料过紧，调整填料。

(3) 叶轮与泵体或泵盖间隙太小，南京真空泵，排除方法：调整间隙。

(4) 零件装配不正确，排除方法：重新正确装配。

(5) 轴弯曲，排除方法：检查校正。

6、流量不足的原因及排除方法

(1) 管路漏气漏液，排除方法：检查连接处机械密封。

(2) 阻力损失增加，水循环真空泵，排除方法：检查管路及止回阀等有无故障。

使用真空泵的环境温度

1、真空条件下的气体分析和分压力测量通常是由动态质谱计完成的。被输送介质中，若含有固体颗粒，泵入口要加过滤网：如含有铁磁质微粒，需加磁性过滤器。

2、真空泵在使用中环境温度应小于40℃，电机温升不可超过75℃。磁力泵正常运行1000小时后，要拆检轴承和端面动环的磨损情况，并更换不能再用的易损件，对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后要马上清洗，排净泵内积液。真空泵必须经常保持清洁，小型真空泵价格，真空泵上不得放置其它物件，不可堵塞泵四周通道。要经常注意三角皮带的松紧，加以调整。经常注意各管道接头处是否漏气，还有箱体内预真空有否下降，不然要及时维修；经常注意冷却水是否畅通；每次开车要断续启动4-6次，每次2s以内，以克服启动时较大转矩。

利用机械运动（旋转或滑动）获得真空的泵称为机械真空泵。机械真空泵根据其工作原理和结构特点可分为以下几种：可变容量真空泵：它使用泵腔容积的周期性变化来完成泵的工作。吸气和排气。用于抽水的真空泵。气体在离开泵室之前被压缩。这种类型的泵分为两种：往复泵和旋转泵。

往复式真空泵：使泵室内的活塞往复运动以吸入，压缩和排出气体。该产品也称为活塞真空泵，此类产品的真空度通常在1330pa左右，正常工作压力为1330pa~105pa.主要用于去除空气或含有少量可凝性气体的过程，真空度不高。

如真空吸塑成型，真空浓缩，真空浸渍，材料的真空输送等过程，旋转真空泵：这种产品利用泵室内转子组件的旋转运动来抽吸，压缩和排放气体。它具有以下分类：油封真空泵：它是一种旋转可变排量真空泵，它使用真空泵油来密封泵中运动部件之间的间隙，并减少泵中的有害空间。

这样的泵通常具有气镇。它主要包括旋转叶片真空泵，固定板真空泵，滑阀真空泵，摆线真空泵等，此类产品的真空度通常约为0.05至0.5Pa，正常工作压力为0.5至103Pa甚至更高。它主要用于去除空气或包含少量可冷凝气体并需要高真空的过程。

水循环真空泵-锐创泵业(在线咨询)-南京真空泵由南京锐创泵业有限公司提供。南京锐创泵业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！