

电弧焊机节电型防触电保护器BLH-100/630-AI型

产品名称	电弧焊机节电型防触电保护器BLH-100/630-AI型
公司名称	上海索特焊割设备有限公司
价格	180.00/个
规格参数	品牌:索特焊割 型号:BLH-100/630-AI型 极数:2P
公司地址	中国 上海市松江区 新浜镇工业区
联系电话	86 21 38840350 13587761198

产品详情

品牌	索特焊割	型号	BLH-100/630-AI型
极数	2P	额定频率	50 (Hz)
额定绝缘电压	1000 (V)	脱扣器电流	0.5 (A)
安装方式	固定式	灭弧介质	灭弧栅
操作方式	电动操作		

本公司生产的新型电弧焊机节电型防触电保护器有效防止电弧焊机一次侧漏电和二次侧触电事故，同时对电弧焊机一次侧的过载和短路进行保护，电弧焊机空载输出电压一般在65v-85v，在建筑工地、造船厂及电焊机集结单位工人是脚踩泥泞湿地、钢板，手握带电焊把作业，特别是潮湿季节随时都有可能造成触电的危险；因此，《建筑施工安全检查标准》j g j 5 9—9 9中明确规定，电焊机应有二次空载降压保护器或触电保护器。当线路或电弧焊机发生漏电、过载、短路时、保护器可在0.1s内迅速切断电源，确保工作人员和电弧焊机的安全。当焊机停焊时，本品自动切断焊机工作电源，使焊机内部的变压器以及降温风扇出于不工作状态，从而降低焊机在不焊接工件时的空载损耗，焊机二次侧电压降至~10伏左右（出于人体可承受的安全电压范围）。当焊工焊接时马上回到正常工作状态，达到了既节省电能损耗又为焊工提供了安全的目的。电弧焊机功率大，输出电压较高，不但浪费电力资源更蕴藏着极大的安全隐患，据权威部门统计2007年全国由于弧焊机而引发的触电事故造成对人员伤亡高达600多起，据某造船厂介绍，该厂每年由电弧焊机而引发的触电事故造成伤亡达5-6人，对家庭带来无比的痛苦，对企业带来巨大的经济损失，电焊机二次保护器性能安全使用获得市场新老客户的一致好评，特别在上海地区市场份额逐年获得提升，并得到江苏、浙江两省船厂，施工单位等终端客户的广泛认可。