CG1-30B型半自动火焰切割机、适合外贸出口

产品名称	CG1-30B型半自动火焰切割机、适合外贸出口
公司名称	上海索特焊割设备有限公司
价格	980.00/台
规格参数	品牌:索特 型号:CG1-30B 用途:切割
公司地址	中国 上海市松江区 新浜镇工业区
联系电话	86 21 38840350 13587761198

产品详情

品牌	索特	型号	CG1-30B
用途	切割	工作形式	火焰切割
驱动形式	半自动	电流	交流（A）
作用对象	金属	焊接原理	火焰切割
动力形式	火焰切割	作用原理	火焰切割
样式	导轨式	加工精度	精密
保护气体类型	乙炔,丙烷,氧气等	是否二手	全新
额定输入容量	0	负载持续率	0
产品别名	小车,气割机,气割设备		

半自动火焰切割机

品牌 索特型号 cg1-30b 产品别名 火焰气割机cg1-30半自动火焰切割机cg1-100半自动火焰切割机【用途】半自动火焰切割机系使用中压(或丙烷)和高压氧气,切割厚度大于5mm的钢板作直线切割为主的多用气割机,同时也可以作圆周切割及斜面切割和v行切割.在一般情况下切割后可不再进行切削加工.本机结构紧凑,操作方便,使用安全,所需辅助时间短,可以大大提高工作效率.该机适用于造船、机械、钢结构、建筑等行业.也适用于其他大中小型企业切割钢板之用.【型号】半自动火焰切割机,又称小车切割机、小车气割机,现主要有两个型号:型号:cg1-30 (改进型)市场价格:1200元说明:单割炬,随机配有两根轨道,1.8米/根,随机带有三个氧乙炔割咀及割圆装置.型号:cg1-100(改进型)市场价格:1800元说明:双割炬,随机配有两根轨道,1.8米/根,随机带有三个氧乙炔割咀及割圆装置.

型号	机身外形尺寸/l×w×h	输入电压	切割厚度	切割速度	切割圆直径	机器总重量
cg1-30(改进型)	470*230*240mm	ac220v/50hz	6-100mm	50-750mm/min	200-2000mm	16kg
cg1-100改进型	470*230*240mm	ac220v/50hz	6-100mm	50-750mm/min	200-2000mm	17.5

						g

【备注】1.随机配有三支氧乙炔割咀,1、2、3号各一支,我司可根据客户要求将这些割咀换乘其他型号氧乙炔割咀或换成丙烷(液化气)割咀,客户如需另外购买氧乙炔割咀20元/支,丙烷割咀18元/支.2.随机配有两根轨道,1.8米/根,客户如需另外购买200元/副(两根),120元/根.【附割圆使用说明】1.先在钢板表面敲好定位眼;2.将割圆半径杆装在机体上,将定位针放入定位眼中根据切割圆形的半径尺寸旋紧定位螺钉,同时提高定位针,使靠定位针一边的导轮离开钢板,利用气割机另一侧的前后两只滚轮围绕圆心旋转,进行切割;3.切割小圆时,将定位针放在割炬的同一面,切割大圆时,将定位针放在割炬的相反一面.关键词:cg1-30半自动火焰切割机,cg1-100半自动火焰切割机,cg1-30半自动切割机,cg1-100半自动切割机,小爬虫切割机,30小车切割机,小车切割机,小车气割机,半自动火焰气割机

以下是cg1-30切割机配厚导轨的示意图：

半自动火焰切割机系使用中压(或丙烷)和高压氧气,切割厚度大于5mm的钢板作直线切割为主的多用气割机,同时也可以作圆周切割及斜面切割和v行切割.在一般情况下切割后可不再进行切削加工.本机结构紧凑,操作方便,使用安全,所需辅助时间短,可以大大提高工作效率.该机适用于造船、机械、钢结构、建筑等行业.也适用于其他大中小型企业切割钢板之用. 现市场上主要有两个型号:

1,cg1-30型梯型导轨：

2,cg1-100型梯型导轨

上海市索特焊割设备有限公司是一家集科研、生产、销售为一体的多元化企业，致力于焊接、切割技术工艺、设备及配件的研究和开发，具有专业开发生产各种规格的切割机、半自动火焰气割机、仿形切割机、磁力管道切割机、割圆机、氩弧焊枪、等离子切割枪、焊割炬、氧气表、乙炔表等减压器及各种焊割易损配件。 本厂拥有一支专业技术管理人才、高素质的员工队伍和先进的生产设备，采用现代化企业管理制度操作运行。本厂在营销理念上，采取了内外贸相结合的形式，营销网络遍布国内外。 本司坚持依靠技术进步，秉承“ 用户第一、质量为本 ”的宗旨，真诚感谢各界用户使用本司产品，热忱欢迎有识之士加入切割技术推广行列。在此，我们郑重承诺质量保证：您的满意是我们不移的目标！