

立式深孔钻速度 台铭数控深孔钻 萍乡立式深孔钻

产品名称	立式深孔钻速度 台铭数控深孔钻 萍乡立式深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

产品详情

开机工作

2.1摇臂钻床在校夹或校正工件时，摇臂必须移离工件并升高，刹好车，必须用压板压紧或夹住工作物，立式深孔钻速度，以免回转甩出伤人。

2.2装卸钻头要用楔铁，严禁用手锤敲打。钻小工件，萍乡立式深孔钻，使用的的台钳钳紧后钻。非手停旋挖钻机。在任何情况下，立式深孔钻厂家，均不得手拿着件钻孔。片材或大或细长工件垂直钻孔必须被按压严格禁止手加工工件缓慢减压应钻通孔，防止损坏平台。

2.3机器启动，不戴手套，清除铁屑使用铁钩，禁止用嘴吹的。机器开始禁止检查机器零件，故障排除，手动换刀和拆卸的芯片，操作人员应严格禁止：非铁用铁钩在运转的机器，必须停下来清除防止危险！

数控加工工艺的设计

数控机床有着高度的自动化特点，其加工工艺要依靠数控模块对设计好的程序进行实施，因此要求加工的工艺线路在规划时必须，同时要把握好加工程序的编制，因为编程涵盖了数控机床加工的重要内容，也是工艺质量得以保证的重要指标。对于数控机床来说，必须先有合理有效的编程工艺路线设计，然后才能保证加工工艺进程的完整。

随着现在时代的进步，深孔钻在市场上被应用的越来越广泛了。那么使用的多了，很有可能会出现一些小毛病小意外什么的。这个时候我们就要养护深孔钻了。要怎么养护呢？跟小编一起去了解一下吧。

要怎么养护深孔钻床呢?应注意以下几点：

- 1、爱护深孔钻，立式深孔钻生产厂，坚持深孔钻床及附件外观规整，清洁卫生。

- 2、刀具、工具、工装夹具摆放规整。
- 3、深孔钻操作室门开关、防撞开关等安全维护装置要正常投入运用，不得随意拆开。
- 4、每次接通电柜电源开关之前，查看稳压器输出电压是不是为380V，三相是不是平衡，若有反常不得接通机床电源
- 5、每天加工钻孔之前需求运转暖机程序。必要时需求全行程移动机床各轴3—5次，以光滑导轨

立式深孔钻速度-台铭数控深孔钻-萍乡立式深孔钻由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司位于东莞市横沥镇村头工业区第8栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前台铭数控在数控机床中享有良好的声誉。台铭数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。台铭数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事东莞数控深孔钻，广东立式深孔钻，立式深孔钻的厂家，欢迎来电咨询。