

金属机加工厂 定制 高密市健壮机械

产品名称	金属机加工厂 定制 高密市健壮机械
公司名称	高密市健壮机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道枣行村
联系电话	15095201768 15095201768

产品详情

黏土砂型砂铸造工艺是经济的铸铁工艺，价格较低，因为造型材料便宜且可回收。一般来说，湿砂铸造工艺的优点包括价格低、生产设备简单、单位重量多样（从0.1公斤到500公斤或更大）、铸件结构多样。此外，它可以满足各种数量的生产要求。

按理说，这种工艺的缺点是表面质量比较差，铸造缺陷较多，尺寸公差较大。

我们通过提供完整的交钥匙服务，包括通过热处理、机加工、表面精加工、组装和喷漆协助设计和材料选择，确保我们的客户按时、按预算获得高质量的零件。

除了湿砂铸造工艺外，我们还使用其他铸造工艺，例如预涂树脂砂铸造（热壳芯造型）和树脂砂铸造。

砂型铸造是流行和简单的铸造类型之一，已经使用了数千年。与铸模相比，砂型铸件可以批量生产，并且成本非常合理。这种方法不仅使制造商能够以较低的成本生产产品，而且砂型铸造还有其他好处，例如非常小的生产规模。砂型铸造还可以铸造大多数金属，具体取决于用于模具的砂型。

砂型铸造理想地适用于复杂的几何形状，它利用砂固有的可压实性，耐火性和可回收性来生产相对便宜的模具。砂型铸造需要相对较低的投资，并且可以以合理的成本快速进行模具开发和零件更换。因此，它非常适合于设计的演变和小批量生产的零件。

在高密健壮，我们对灰口铁，球墨铸铁，碳钢，合金钢或铝制成的零件使用砂型铸造。零件重量可以从几十克到几百公斤不等。砂型铸造零件的应用范围从齿轮，皮带轮，连杆，托架和螺旋桨等小零件到泵零件，管道零件，金属机加工厂 定制，歧管，发动机缸体，缸盖和变速箱等大型零件。

通过提供的交钥匙服务，包括通过热处理，机加工，表面精加工，组装和涂漆提供的设计和材料选择协

助，我们确保客户按时和按预算获得的零件。

除了生砂铸造工艺外，我们还使用其他铸造工艺，例如预涂树脂砂铸造（热壳和型芯成型）和树脂砂铸造。

我们的服务多种多样。我们提供材料咨询服务和开发，以及设计和铸造方面的技术的建议。我们进行3-D CAD图纸，模拟和零件加工。我们还提供型腔填充，固化，拉伸和变形服务。我们提供组装，测试和鉴定，热处理和表面处理。从头到尾，我们将覆盖您的每一步。在获得铸造毛坯以后，我们还需要对铸件做进一步的处理，比如砂铸件的清理、热处理、表面处理和CNC加工

? 去毛刺和清洁

? 喷丸/喷砂

? 热处理：正火、淬火、回火、渗碳、氮化

?

表面处理：钝化、阳极氧化、电镀、热镀锌、镀锌、镀镍、抛光、电抛光、喷漆、GeoMet、Zintec

? 加工：车削、铣削、钻孔、磨削等

金属机加工厂 定制-高密市健壮机械(推荐商家)由高密市健壮机械配件加工厂提供。高密市健壮机械配件加工厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！