

# 高压油管扣压机 景县幸运经销处 邯郸高压油管

产品名称	高压油管扣压机 景县幸运经销处 邯郸高压油管
公司名称	景县幸运橡塑经销处
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县开发区东区景开大街南赵楼村 中通橡塑制品有限公司内
联系电话	13031827774 13031827774

## 产品详情

### 高压胶管

#### 高压胶管怎样防渗漏

高压胶管广泛应用于石油化工、煤炭、电力、交通运输、器械、机械制造、船舶、汽车等领域。现有的高压胶管大部分由单一的橡胶材料制成，使用过程中还存在有多重不足和缺陷；比如胶管会出现大量渗油但未发现爆裂的情况，其原因通常是软管内通过高压液流时，内胶被冲蚀、擦伤，直\*\*大面积漏出钢丝层导致大量渗油。

出现渗油不仅会造成油品的浪费，还会缩短胶管的使用寿命。

针对现有技术中高压胶管易渗油的缺点，我们提供了一种防渗漏高压胶管。

为了解决上述技术问题，本产品通过下述技术方案得以解决：一种防渗漏高压胶管，包括外胶层和内胶层，所述的外胶层和内胶之间还设有若干增强层，所述的增强层之间设有中胶层，所述的增强层和内胶层、外胶层之间还设有铝箔层。

增强层为钢丝增强层或棉线增强层。

铝箔层为双面带气泡结构。

外胶层为胶层。

本产品由于采用了以上技术方案，相比传统高压胶管具有更大的优势:

在增强层和内胶层、外胶层之间增加了一层铝箔层，铝箔层不仅能够增加胶管的强度，还可以具有隔热、保温、防水、防潮、密封性好等特性，能够防止胶管发生渗漏，保证高压胶管的正常使用，高压油管材料，延长胶管的使用寿命。

## 高压胶管

### 影响高压胶管运用的因素

高压胶管是人们日常生活中使用的硅橡胶产品。在工业生产中，耐高压的硅胶软管往往是不可缺少的。那么，影响高压胶管运用的因素有哪些呢？

### 高压胶管

高压胶管的直径要适度，管通过小会增加管道内物质的水流量，减少功率，并且会形成规模过大的气体压力，若橡胶软管选用管夹固定不动或橡胶软管越过厚钢板等距离物时，还要留心橡胶软管的直径标准。按照相关技术标准要求，一般推荐的压力一般为高压胶管很低工作压力值的四分之一。

由于液压传动装置的工作压力值一般是动态的，有时会出现冲击工作压力，冲击工作压力谷值会远远高于系统的一般工作压力值。但系统通常都有调速阀，因此工作压力的影响不容易危害高压软管的使用寿命。对于冲击工作压力往往很大的液压传动装置，建议选择冲击力大的橡胶软管产品。

温度也是影响高压胶管运用的一个重要因素。如果工作温度超过这一范围，就会影响高压软管的使用寿命，高压油管扣压机，承受压力的能力就会大大降低。

我公司是一家集研究、开发、生产和销售橡塑制品为主的科技型企业。主要加工设备有水冷电缆胶管、换热器密封垫、硫化罐、编织机、平板硫化机、夹布胶管、高压胶管、注塑机、橡胶塑料加压式捏炼机、无转子硫化仪、拉力试验机等设备。有需要的客户，欢迎前来咨询。

高压油管上锁紧螺母的拧紧力矩偏小?高压油管上锁紧螺母的拧紧力矩与油管的直径、材料及其所承受的大压力都有密切关系。如拧紧力矩偏小，在柴油机的高频振动下会造成锁紧螺母松动，无法压紧接合部位而导致漏油。

高压油管头部密封带上有缺陷?高压油管头部密封面上如果有缺陷，将会直接导致漏油现象发生。

高压油管重复装配?高压油管的密封是通过油管的头部在压紧力的作用下产生微变形，形成密封带而达到密封效果的。如果重复装配次数过多，高压胶管使用寿命，钢丝编织高压油管，密封带与装配的位置不完全一致，邯郸高压油管，且由于头部前端没有了可塑性不能形成二次微变形，形成不了新的密封带，达不到原有的密封效果。

高压油管装配误差?高压油管装配误差会导致头部密封带形成椭圆，辽阳高压胶管，从而不能有效密封。高压油管管形的制造误差、高压油管头部与喷油器接口部位的装配误差，以及高压油管带管夹装配时的非自由对正等因素，都是造成高压油管装配误差存在的直接原因。

### 高压油管扣压机-景县幸运经销处-

邯郸高压油管由景县幸运橡塑经销处提供。景县幸运橡塑经销处是河北衡水,工业用橡(乳)胶制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在幸运领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创幸运更加美好的未来。