生产销售鞋机隔热板 质优价廉 可根据图纸配套加工成品

产品名称	生产销售鞋机隔热板 质优价廉 可根据图纸配套加工成品
公司名称	昆山市鸿磊电子科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	材质:玻璃纤维毡不饱和树脂 产地:江苏 产品类别:鞋机隔热板
公司地址	周市镇金茂路699号5号房
联系电话	0512-57178786

产品详情

材质	玻璃纤维毡不饱和树脂	产地	江苏
产品类别	鞋机隔热板	产品种类	鞋机隔热板
导热系数（常温）	0.333	等级	94V0
低温弯折≤	测试	断裂伸长率	测试
规格	1020*1220	抗弯强度	测试
抗压强度	测试	品牌	鸿磊
使用温度	200-260	形态	层状
形状	片状	应用范围	鞋机用隔热板

在成型机与模具之间加装隔热板就能控制模具向机器上或外界散热,提供一个安全的工作环境,更能使模具升温时间缩短及降低电力消费,让制品质量更稳定。如在模具与成形机之间没有安装10mm的隔热板,模具需要105分钟才能升温到160 c的设定温度,当安装隔热板之后,46分钟就能升到设定温度,比没有安装时缩短大约60%时间,并且在每1小时节约大约0.8kwh的保持恒温状态的电力消费量,比没有安装时削减大约40%。特点:材质由玻璃纤维材料和高耐热性的复合材料合成,不含对人体有害石棉成份。特性:具有较高的机械性能和介电性能,较好的耐热性和耐潮性,有良好的加工性。热传导率低,耐高温可达250度(220度,300度),高平整度,在高温下具有优异的抗弯强度。用途:用于塑胶模具,注塑模具,橡胶注塑模具,橡胶工业中的硫化机,模压机,液压机,鞋机,机械制造,注塑机,热流道系统,电机,硅胶模,镁、锌、铝合金压铸等模具。一般工程,电器,太阳能厂等。注塑模具成型通常要求:高温料和低温模。同机状况下必须采用隔热方法。保持注模低温同时不能使注塑机温度过高。在注模与注机之间安装绝缘隔热板就能满足这一要求。缩短生产周期,提高生产率,降低能耗,改善成品质量,连续生产工艺保证了产品质量稳定,防止机器过热,无电器故障,液压系统无漏油。适用厂家:橡胶模具厂,注塑模具厂,塑胶模具厂,注塑机制造厂,太阳能厂,机械厂,鞋模厂。厚度:4.0mm-50mm(英制厚度:1/4" 3/8" 5/16" 1/2" 5/8" 3/4"), 宽度:1020mm 长度:1220mm。 模具隔热板又名:隔热板,耐高温模具隔热板,耐高温板,耐高温隔热板,德国模具隔热板,a牌模具隔热板耐温:220度,250度,300度