

pp塑料多层共挤片材生产线 南通片材生产线 源溯机械

产品名称	pp塑料多层共挤片材生产线 南通片材生产线 源溯机械
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

南通源溯机械制造有限公司坐落于江苏南通市锡通工业园区，是一家致力于塑料挤出成型设备的研发、制造的高科技创新型公司。从片材、板材及特种膜的各个应用范围，到设备的组装，单、双螺杆挤出机，模具，等下游辅机设备，源溯机械都能提供解决方案。

PVC片材和PET片材

一.PVC片材表面有像似山水一样的纹路，这种纹路一般在业内叫水波纹。这种纹路在PET上没有。这是他们外观上大的区别点。

二.PET片材的外观比PVC亮，他的透光度比PVC要好。

三.PET片材和PVC片材在用手折叠时PET比较硬。

四.是用火烧两种东西，PET一般的熔点较高。

聚乳酸PLA生物降解片材挤出生产线介绍

聚乳酸PLA是可降解树脂，可用于水果，蔬菜、鸡蛋、熟食和烘烤食品的硬包装，也可用于三明治、饼干和鲜花等商品的包装。

聚乳酸的热稳定性好，加工温度170~230℃，有好的抗溶剂性，可用多种方式进行加工，如挤出制片、吸塑、热成型、打杯、纺丝、双轴拉伸，注射吹塑。由聚乳酸制成的产品除能生物降解外，生物相容性、光泽度、透明性、手感和耐热性好，南通片材生产线，还具有一定的耐菌性、阻燃性和抗紫外性，因此用途十分广泛，可用作水杯，水果包装，食品包装，pp塑料多层共挤片材生产线，包装等等。

南通源溯机械制造有限公司坐落于江苏南通市锡通工业园区，是一家致力于中高端塑料挤出成型设备的研发、制造的高科技创新型公司。从片材、板材及特种膜的各个应用范围，到设备的组装，单、双螺杆挤出机，模具，等下游辅机设备，源溯机械都能提供解决方案。依据客户的不同需求，为其特殊设计定制节能高效的挤出机和智能化的成套挤出生产线。

PET 免干燥单螺杆片材设备

PET 是极性的高聚物，易吸水，完全干燥的 PET 切片放置在空气中，30 分钟内吸水量就能达到 500ppm，gpps 塑料多层共挤片材生产线，一般切片的平衡吸水率是 0.4%，pe 塑料单层共挤片材生产线，这么高的含水量熔融加工会导致 PET 熔体的严重水解而使制品不具备使用价值。水在 PET 切片中存在有 2 种状态：吸附的和缔和的。属缔和的水为 0.02% 左右，吸附的水在 120℃ 下可除去，缔和的水要 140℃ 才能除去。而一旦 PET 熔融后，在开始的 5 分钟之内，熔体水解剧烈，以后逐渐变得平缓。

pp 塑料多层共挤片材生产线-南通片材生产线-源溯机械由南通源溯机械制造有限公司提供。南通源溯机械制造有限公司位于南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前源溯机械在其它中享有良好的声誉。源溯机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。源溯机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。