

大水磨床价格 兴峰二手机床城 大水磨床

产品名称	大水磨床价格 兴峰二手机床城 大水磨床
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手精密磨床

二手精密磨床。台湾二手大水磨，可磨削各种平面和复杂成型面，适用于不需要机动进刀的磨削加工，主轴采用P4级精密滚动轴承、迷宫密封，防水防尘性能好，运动平稳、精度高。纵向采用滚珠钢导轨，操作轻便灵活，立柱采用大跨距形导轨，钢性好，稳定性高。整机采用手动油泵集中润滑。

东莞兴峰二手机床城，二手精密磨床大量库存现货供应，可物流经济安全发货，机床质量有保证，二手台湾精密大水磨整个平面精度可大0.01MM，现场可以免费接电试机，测量精度，面向供应，覆盖：珠三角、华南、华北、华东地区，合作案例有：河北、河南、湖北、江西、福建、四川、重庆、陕西等地区都有发货，客户给予我们很满意的评价！为此我们兴峰二手机床全体人员会努力把机床质量、精度做到新机的精度。

兴峰二手平面磨床建议要用到的磨削切削液：磨削加工能获得很高的尺寸精度和较低的表面粗糙度。二手平面磨床在磨削时，磨削速度高，发热量大，磨削温度可高达800-1000 甚至更高，

这样作业很容易引起工件表面热应力的作用产生表面裂纹及零件变形，砂轮磨损钝化，磨粒脱落，而且磨屑和砂轮粉末易飞溅，落到零件表面而影响加工精度和表面粗糙度。我们在加工韧性和塑性材料时，磨屑易嵌塞在砂轮工作面上的空隙处或磨屑与加工金属熔结在砂轮表面上，会使砂轮失去磨削能力。

兴峰二手机床城建议您，为了降低磨削温度，冲洗掉磨屑和砂轮末，提高磨削比和工件表面质量，必须采用冷却性能和清洗性能良好，并有一定润滑性和防锈性的切削液。

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。兴峰公司供应：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。

二手大水磨选用金刚石砂轮磨削：

兴峰二手机床为您介绍，这是使用于硬质合金、陶瓷、玻璃等硬度高的材料的磨削加工，大水磨床厂家报价，可以进行粗磨、精磨，磨出的表面一般不产生裂纹、缺口，大水磨床供应商，可以达到较低的表面粗糙度。为了防止磨削时产生过多的热量和导致砂轮过早磨损，大水磨床价格，

在加工时获得较低的表面粗糙度，就需要连续而充分的冷却。这种磨削由于工件硬度高，耐用，普通砂轮在常用的情况下保持一个砂轮使用时间在1-2个月，不断地要更换，而金刚砂轮主要应具备冷却和清洗性能，保持砂轮锋锐，磨削液的摩擦系数不能过低，否则会造成磨削效率低，

等不良效果，可以采用以无机盐为主的化学合成液作磨削液。精磨时可加入少量的聚作润滑剂，这样有一台好的二手平面磨床配上一个好的砂轮，大水磨床，让您工作无忧！也可以提高工件表面加工质量。对于加工精度高的零件，可采用润滑性能好的低粘度油基磨削液。

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。公司供应：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。货源是由转资企业、工厂闲置设备、业务市场转移、公司及厂家回收利用。兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾光临！

大水磨床价格-兴峰二手机床城(在线咨询)-大水磨床由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。“二手大水磨,铣床,车床,摇臂钻,二手平面磨床,二手精密磨床,”选择东莞市樟木头兴峰二手机床经营部，公司位于：广东省东莞市樟木头樟深路北55号，多年来，兴峰二手机床城坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。兴峰二手机床城期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事建德磨床，宇青磨床，大同磨床的厂家，欢迎来电咨询。