

二手绞车厂家 华屹矿山设备 山东二手绞车厂家

产品名称	二手绞车厂家 华屹矿山设备 山东二手绞车厂家
公司名称	鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市山城区石林镇
联系电话	13839225118 13839225118

产品详情

二手矿用绞车安全措施

(1)防火：

1.主辅风井(包括井口，绞车房，压力鼓风机房，变电站，仓库，物料仓库，木材加工厂，生产加工车间)为防止和使用明火，严禁使用炉灶和电炉加热。并配备足够数量的灭火性能来配合消防设备，沙箱，消防水桶和消防工具设备齐全。

2.消防设备按规定的时限送去检查。及时更换故障灭火设备，由崔小芳和李福中承担换药工作。责任。

3，加强消防法宣传工作，用黑板报，窗口等形式大力宣传消防法，利用自修室保护员工。

现场工作人员将开展消防设备实际操作培训，项目部将举行消防应急演练。

4，加强对机电设备供电线路的检查，二手绞车厂家，特别是对地下供电系统的检查，所有检漏设备须投入使用。

并保证可靠的运行。

5，员工宿舍，值班室和其他供暖设施，使人们能够离开电源。严禁对宿舍进行拉线，严禁使用电炉和煤炉。

和大功率灯泡供暖。

6.氧气瓶，瓶，柴油，油脂，木材等材料应按标准要求分类，并存放，远离火源。

来源，标记清楚，配备足够数量的灭火设备。

(6) 高压断路器联锁保护 高压断路器联锁保护为电源馈电柜过负荷和低电压保护的联锁。断路器常开点直接串联于安全回路，电源跳闸时动作于外部安全回路。

(7) 高压换向器栅栏门及紧急制动保护 为防止工作人员误放高压室和特殊状况下司机采取紧急措施。高压室栅栏门常开点和脚踏紧急制动开关常闭点串接于高压断路器失压回路，高压断路器跳闸后动作于外部安全回路。

(8) 滑绳保护 可编程序提升机电控应设置滑绳保护。通常，电控系统主控机和监控机提升行程数据分别来自两个不同的编码器，正常工作下，主控机和监控机获取的数据相等。一旦提升机滑绳，主控机和监控机获取的提升机行程数据就要出现误差，超过设定值，可编程控制器内部程序动作安全回路。同时，通过滑绳保护，还能够及时发现故障的编码器，确保系统正常工作。通常两个编码器安装部件之间不能存在刚性传动。

(9) 方向记忆联锁保护 主井提升系统中为防止重物下放事故的发生，通常设置双线制的方向记忆联锁（防倒转）保护，分属由主控机和监控制完成，湖北二手绞车厂家，当提升方向和主令控制器给的信号不一致时，可编程控制器内部程序动作于安全回路。提升方向的信号应由装载信号置位，解除应卸载信号复位，但检修状态时不能复位提升方向信号。

矿井提升PLC可编程电控系统是一个典型而复杂的控制和系统。目前，北京企宜同创、洛阳源创、中信自动化、天津深蓝等生产提升PLC电控系统厂家，在集团内部矿山采用。笔者通过参加集团公司检查，发现提升机PLC电控系统保护装置的设置因厂家不同而存在差异，有很大的随意性，国家无相关的标准设计规范。

1.提升机PLC可编程电控系统的组成原则 利用PLC可编程控制器为控制的提升机电控系统应设置为双线制。笔者认为，电控系统具备两台可编程控制器不能就单纯地称双线制，河南二手绞车厂家，提升机可编程电控系统应符合以下组成原则：（1）组成双线制的两部可编程序控制器应相互补充、互相独立、互为备用。即正常时两台可编程器并列运行，其中一台可编程控制器故障时，另一部可编程控制器能够独立运行，山东二手绞车厂家，完成提升任务。两台可编程控制器各有一套输出接口，能够相互切换。但是，两台可编程控制器有两套安全回路接点串联，单台运行时，另一台的安全回路自动屏蔽。现在，国内提升机电控均不能满足此种要求：（2）双线制的两台可编程控制器不应有过多的共享数据。对于一台可编程控制器故障后，通过简单外部设置应能够屏蔽数据，同时，可以屏蔽通信协议。对于利用可编程控制器组成局域岗的电控系统，通信协议还可重新自动设置。（3）可编程控制器的大优点就是利用计算机技术取代了模拟量和时间继电器减少了调试环节，增加了控制的灵活性，减少了现场布线。但是，对于一些外部开关器件形成的保护接点不应接入可编程控制器，而应直接接入实际控制回路。无需调节的接点经过可编程控制器“二传手”控制，往往会发生不必要的事故。为增强显示功能，外部开关器件可提供多对接点，其中一对接点输入至可编程控制器。二手绞车厂家-华屹矿山设备-山东二手绞车厂家由鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!