

精密陶瓷零件加工厂家 精密陶瓷零件加工 宏亚陶瓷微孔加工

产品名称	精密陶瓷零件加工厂家 精密陶瓷零件加工 宏亚陶瓷微孔加工
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

氧化铝陶瓷加工方法由很多种，根据不同的要求及性能要求选择不同的加工方式。下面我们介绍的是其中一种——氧化铝陶瓷激光加工。跟随昊瑞陶瓷一起来看看吧。

氧化铝陶瓷激光加工产品

氧化铝陶瓷激光加工：

氧化铝陶瓷激光加工是以激光作为加工能源的非接触式加工，因此避免了氧化铝材料脆性去除时产生的表面裂纹。

当高能量的激光作用在被加工零件的加工面上时，氧化铝陶瓷局部区域的能量可达 $10^8\text{J}/\text{cm}^2$ 以上，因为氧化铝陶瓷材料对长波激光的吸收效率很高，所以零件加工面上经过光能转变成的热能会让工件的表面小范围内的温度快速升高，并使工件材料融化、汽化，从而达到去除工件表面的材料的效果。由于聚焦光斑小，其热影响区小，因此可以实现精密加工。

氧化锆陶瓷力学性能较好，其作为工程结构材料应用非常广泛。氧化锆陶瓷轴承的寿命稳定性高于传统滑动和滚动轴承，更加耐磨、抗腐蚀；氧化锆陶瓷可以制作发动机气缸内衬、活塞环等零件，在降低质量的同时还可以提高热效率；氧化锆陶瓷阀门可以有效代替传统金属合金阀门，尤其是在恶劣的工作环境中，有效降低磨损、提高耐腐蚀性，精密陶瓷零件加工多少钱，从而大大提高寿命；氧化锆陶瓷可用于制作刀具，比传统更加锋利，外观精美漂亮等。

纯净的氧化锆陶瓷是白色固体，含有杂质时会显现灰色或淡黄色，精密陶瓷零件加工厂家，添加显色剂还可显示各种其它颜色。纯氧化锆的分子量为123.22，理论密度是 $5.89\text{g}/\text{cm}^3$ ，熔点为 2715°C 。通常含有少量的氧化钨，难以分离，但是对氧化锆的性能没有明显的影响。氧化锆有三种晶体形态：单斜、四方、

立方晶相。常温下氧化锆只以单斜相出现，加热到1100 左右转变为四方相，加热到更高温度会转化为立方相。

成型特征

应考虑分模线、顶杆标记、浇口痕迹、拔模角度等项目。我们的技术人员可以帮助您将这些功能对设计的影响降，以提供非常好的解决方案，为您提供具备的产品制造服务。

通过对于以上几种特点的分析，精密陶瓷零件加工，基本上就可以决定精密陶瓷零件用何种加工方式与加工流程，制造出高质量的产品了。

陶瓷零件的技术进步要从三方面下手：一是烧结的技术，二是陶瓷零件材料，三是加工精度提高。陶瓷零件烧结时的设备，时间，温度控制都将应用陶瓷零件的加工质量，精密陶瓷零件加工商，而重要的是材料的选择，不同的材料达到的物理性能不尽一样，如果在烧结的材料上有所，这将行业的变化。再有就是为了达到高精度的产品要求，必须有高科技的加工制造设备，机加工方面也能符合高精度产品的需求。

精密陶瓷零件加工厂家-精密陶瓷零件加工-宏亚陶瓷微孔加工由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。东莞市宏亚陶瓷科技有限公司位于东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏亚陶瓷在陶瓷、搪瓷生产加工机械中享有良好的声誉。宏亚陶瓷取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏亚陶瓷全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。