

丰台机械密封 BT1 5机械密封 天成金盛

产品名称	丰台机械密封 BT1 5机械密封 天成金盛
公司名称	天津市天成金盛科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区北方城
联系电话	13920021576

产品详情

没有冲洗或冲洗中断时易出现哪些故障?

冲洗是一种控制温度延长机械密封寿命的较有效措施。理论上讲摩擦副运转中产生的摩擦热，要通过冲洗的液体导走，以保持摩擦副的温度不至过高，密封面间的液膜不汽化，密封才能稳定工作。这对提高密封的可靠性和延长使用寿命都是有利的。但是有些泵的密封没有冲洗或冲洗中断，短时间内看不出什么弊端，长期使用会发现一些问题。

- 1)摩擦热不能及时导走，丰台机械密封，摩擦副温度高，密封端面间易汽化，工作不稳定，易失效
- 2)机械杂质存入密封腔中，易进入密封端面，出现沟纹而失效;

机械密封件之所以没有在其他泵中还没得到普及，是因为它存在以下一些不足：
· 结构复杂、零件多，对安装人员有技术要求；
· 对泵轴向及径向跳动有要求，增加了泵加工成本；
· 密封损坏后维修不便；
· 选型要求高，须根据介质的物理化学性质、工艺参数及泵安装密封空间来选择合适的结构形式及材质；

泵和电机不同心、转子弯曲、动静件摩擦滚动轴承故障等。振动原因不同振动频率也不同，绝大部分泵振动频率等于工作转速，BT1-2机械密封，而振动幅度差别很大，泵轴承箱振动值必须达到《石油化工旋转机械振动标准》(SHS01003-2004)B区以上规定的标准。振动可分解为

个方向，即垂直、水平和轴向，其中以轴向振动对密封的危害较大。大多数工艺流程泵的转速在2950r/min左右，由于密封的追随性较差，泵的振动加剧了动静环的分离。瞬间的分离在液膜压力作用下致使密封面开启，出现大量泄漏，这种情况在平衡型密封中更容易发生。如果摩擦副附近在固体颗粒，进入密封端面间，会导致密封端面损坏。

(依靠经验和常识)机械密封件的尺寸精度及形位公差必须符合图纸要求，超差将会导致密封提前失效

。(二)密封失效原因分析密封面本身也会提供密封失效的迹象，BT1-5机械密封，如振动时，在传动零件上就会有磨损的痕迹，如痕迹不明显，BT1-4机械密封，则一般是装配不当造成的。1，磨痕变窄：磨痕比两个密封面的宽度还要窄，这说明密封超压，压力或温度使密封面变形。2，有磨痕：说明密封面不粘合。检查弹簧等补偿机构是否打滑或受阻碍。3，无磨痕：说明密封面不粘合。密封面翘曲会出现有亮点而无磨痕。压力太高，压盖螺栓未拧好或未夹好，或泵表面粗糙均能形成亮点。当采用两个螺栓的压盖时，其刚度不够，变形也是形成亮点的一个原因。

正在运转的泵由于叶轮内的低压区气体汽化或气体逸出，流至高压区时又产生凝聚，这种迅速进行的汽化—凝聚现象称为汽蚀(不能叫抽空)。其特点是运转中产生激烈的水力冲击，表现在性能上是出口压力有较大幅度的激烈波动，泵振动加大，能产生抱轴和断轴之类事故，对密封也有损坏，其程度视汽蚀能量和持续时间而不同。密封腔中摩擦副处的介质温度较高，其中的轻组分首先汽化，流至低温区又凝聚。

丰台机械密封-BT1-5机械密封-天成金盛(诚信商家)由天津市天成金盛科技发展有限公司提供。天津市天成金盛科技发展有限公司是一家从事“机械密封件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天成金盛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使天成金盛在密封件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！