

微小精密零件加工联系电话 纳祥精密 淮南微小精密零件加工

产品名称	微小精密零件加工联系电话 纳祥精密 淮南微小精密零件加工
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

产品详情

本实用新型属于钻头技术领域，尤其是一种零部件加工用钻头，针对现有的钻头结构单一，一次只能开一个孔，操作效率低的问题，现提出如下方案，微小精密零件加工哪家好，其包括支持板，支持板上设置有两个钻头杆，支持板上纵向转动安装有蜗杆联轴，蜗杆联轴的底端固定安装有钻机安装头，支持板的顶部滑动安装有移动块，移动块上转动安装有第二蜗杆联轴，蜗杆联轴和第二蜗杆联轴上均活动安装有钻头杆，移动块上开设有腔体，第二蜗杆联轴的底端延伸至腔体的底部内壁上并与腔体转动连接。本实用新型相对与传统的钻头，本申请可以同时开两个孔，提高了工作效率，且可以调节两个钻头杆的间距，可以适应不同的钻孔距离。

本实用新型揭示了一种适用于异形零件的电极加工装置，包括有电极底座，电极底座上延伸有引导柱，引导柱的顶部同轴设置有衔接圆台，衔接圆台上设置有接触腐蚀槽，微小精密零件加工联系电话，接触腐蚀槽的顶部设置有异形腐蚀开口，接触腐蚀槽的侧壁开设有若干介质流道。由此，设有介质流道，可以保证介质导通流动，保证接触腐蚀槽浸润在介质内，确保电火花的顺利产生。介质流道拥有引导夹角，能够对介质的流动起到较佳的引导。单独设置有衔接定位孔，可以针对异形零件的特殊构造，保证腐蚀期间加工装置不出现晃动或是歪斜。本实用新型公开了一种用于光机器内部零件制造的模具，前模芯设置在前模板上，前模板上设置有支撑柱，等高螺丝，中托司，导柱，前模板和后模板通过锁模块，精定位装置定位，前模镶件设置在前模芯外侧，前模芯外侧依次设置有前模压板，拉料板，前模芯与后模芯相配合，后模芯外侧设置有后模压板，前模板和后模板通过第二导柱和限位柱相连，限位柱外侧设置有强拉机构，后模板上设置有尼龙扣，流道和弹簧，流道与浇口套相连，浇口套外部设置有定位环。本实用新型结构设计合理，操作方便可靠，淮南微小精密零件加工，出模效果好，微小精密零件加工推荐，保证了产品质量，提高了模具生产效率，实用性强。微小精密零件加工联系电话-纳祥精密-淮南微小精密零件加工由昆山纳祥精密元件有限公司提供。昆山纳祥精密元件有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。纳祥精密——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市淀山湖镇民和路3号，联系人：胡敏杰。