

# 松下蓄电池LC-RA1212PG1铅酸免维护电池12V12AH技术参数及用途

产品名称	松下蓄电池LC-RA1212PG1铅酸免维护电池12V12AH技术参数及用途
公司名称	山东凯隆富华科技有限公司
价格	280.00/只
规格参数	松下:LC-RA1212PG1 12PG1:12V12AH 沈阳:松下
公司地址	天桥区济洛路168号311室087号
联系电话	15275146062

## 产品详情

### 松下蓄电池LC-RA1212PG1铅酸免维护电池12V12AH技术参数及用途

LC-P系列---后备浮充使用长寿命品用途：大、中、小型UPS、通讯领域、医疗设备、安全系统等特点：浮充期待寿命6年(25 )/10年(20 )；更高比能量；采用优质阻燃材ABS槽壳，符合UL94V-0标准，降低壳体燃烧可能；优质板栅合金、独特生产工艺，增强板栅抗腐蚀能力，延长产品使用寿命。型号电压(V)容量(Ah)20小时率 20HR外型尺寸(mm)端子型号单重(约Kg)长(L)宽(W)高(H)总高(TH)LC-P061R361.3972450551870.25LC-P067R267.21513494100187& 2501.30LC-P06126121515094100187& 250M2.00LC-P062006200407173210250M10 T33.5LC-P121R3121.39747.550551870.55LC-P122R2122.21773460661870.80LC-P123R4123.41346760661871.20LC-P127R2127.215164.594100187& 250M2.50LC-PA121212121519894100187& 250M3.65LC-PA121612161519899105187& 250M4.10LC-PD1217121718176167167M5 L& M5 A5.45LC-P1220122018176167167M5 L& M5 A5.80LC-P12241224165125175179.5/175M5 L& M5 A8.05LC-P12281228165125175179.5/175M5 L& M5 A9.40LC-P12381238197165175180/175M6 L& M5 A12.5LC-P12421242197165175180/175M6 L& M5 A13.5LC-P12651265350166175175M6 L19.0LC-P12751275350166175175M6 L21.5LC-P1210012100407173210236M8 L29.0LC-PB1210012100407173210236M8 L36.5LC-P1212012120407173210236M8 L34.5LC-P1215012150532.4183.3209235/214M8嵌入式铜芯45.0LC-P1220012200533236.5211237/216M8嵌入式铜芯56.0

松下蓄电池（沈阳）有限公司(PSBS)创建于1994年10月18日,由松下电器产业株式会社和沈阳东北蓄电池股份有限公司(原沈阳蓄电池厂)共同投资兴建,注册资金145,000万日元,占地面积62,500平方米。公司先后通过了ISO9001质量体系认证,ISO14001环境管理体系认证和OHSAS18001健康与安全管理体系认证,连年荣获“中国外商投资双优企业”、“沈阳市出口外商投资企业”等称号,生产的产品先后获得了美国UL认证、德国VdS认证以及国家质检总局颁发的产品证书。产品符合中国ROHS指令严格要求。公司全面引进了日本松下公司先进技术、设备和检测系统,为世界各地提供40多种规格的“Panasonic”品牌中、小型密闭铅酸蓄电池,主要应用于UPS电源、应急灯、电动工具、电动自行车以及金融、通讯系统等领域。其中后备电源用电池由于产品具有一致性好、比能量高、寿命长、安全可靠不漏液等特点得到了广泛的认可。

沈阳松下蓄电池有限公司(简称PSBS)是松下集团唯一的中小型阀控式铅酸蓄电池生产基地。PSBS采用日本松下公司的生产技术及设备,并配以先进的检测系统,生产具有国际先进水平的阀控式铅酸蓄电池。产品销往世界50多个国家和地区,赢得了广泛的信誉。

沈阳松下电池的特点：1. 安全性能好：松下蓄电池在正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。2. 放电性能好：松下蓄电池放电电压平衡，放电平台平缓。3. 耐振动性能好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7Hz的频率振动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。4. 耐冲击性好：松下蓄电池完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。5. 耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻)，恢复容量在75%以上。6. 耐过充电性能好：25摄氏度，完全充电状态的进行0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。容量维持率在95%以上。

松下蓄电池（沈阳）有限公司(PSBS)创建于1994年10月18日,由松下电器产业株式会社和沈阳东北蓄电池股份有限公司(原沈阳蓄电池厂)共同投资兴建,注册资金145,000万日元,占地面积62,500平方米。公司先后通过了ISO9001质量体系认证,ISO14001环境管理体系认证和OHSAS18001健康与安全管理体系认证,连年荣获“中国外商投资双优企业”、“沈阳市出口创外商投资企业”等称号,生产的产品先后获得了美国UL认证、德国VdS认证以及国家质检总局颁发的产品证书。产品符合中国ROHS指令严格要求。公司全面引进了日本松下公司先进技术、设备和检测系统,为世界各地提供40多种规格的“Panasonic”品牌中、小型密闭铅酸蓄电池,主要应用于UPS电源、应急灯、电动工具、电动自行车以及金融、通讯系统等领域。其中后备电源用电池由于产品具有一致性好、比能量高、寿命长、安全可靠不漏液等特点得到了广泛的认可。

沈阳松下电池的特点：1. 安全性能好：松下蓄电池在正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。2. 放电性能好：松下蓄电池放电电压平衡，放电平台平缓。3. 耐振动性能好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7Hz的频率振动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。4. 耐冲击性好：松下蓄电池完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。5. 耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻)，恢复容量在75%以上。6. 耐过充电性能好：25摄氏度，完全充电状态的进行0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。容量维持率在95%以上。

铅酸蓄电池亏电修复方法：

1、大电流充电：采用大电流充电，使大的铅结晶溶解的方法消除硫化只可以获得暂时的效果，并且会在消除硫化过程中带来加重失水和正极板软化问题，对电池寿命造成严重损伤；

2、全充全放修复法（深放电修复）：全充全放修复法就是对蓄电池采取完全充满电后，再完全放电的修复的方法。全充全放修复法主要是对轻度损伤的蓄电池具有一定的修复作用，可以有效的激活电瓶深层的活性物质，提高蓄电池容量。它适用轻度硫化的电池，内阻较高的电池，此法的关键是放电一定要充分，并且是对每个电池进行单独的充分放电，全充全放1~2次，蓄电池的容量一般都能得到提升。全充全放修复法不可经常使用，多三个月使用一次；

3、浅循环大电流充电法：对硫化的电池，采用大电流（5h率以内电流），对电池充电至稍过充状态，控制电解液温度不超过40 为宜，然后放电30%，如此反复数次可减轻和消除硫化现象；

4、添加活性剂：对硫化的电池，加入纯水与、钾、酒石酸等物质混合液，采取正常充放电几次，然后倒出纯水加入稍高密度酸液调整电池内酸液至标准液浓度，容量恢复至80%以上可认为修复成功。

5、脉冲修复：对于硫化电池，可用一些的脉冲修复仪对电池充放电数次来消除硫化。其一就是高电压大电流脉冲充电，通过负阻击穿消除硫化。这种方法速度快，见效快，但是对电池的寿命影响比较大。另外的方法就是采用小电流频率高达KHz以上，利用大结晶谐振的方法来溶解，这种方法修复比较慢，修复效果也比较好，但是，修复时间比较长，往往在120小时以上；

6、水疗法：主要是通过硫化的极板在纯水充电，是盐逐步溶解并排除电池外。具体做法就是倒出电解液，换为纯水，用0.05C左右的电流充电，充电十小时以上，再倒掉电解液，换为纯水，反复充——放——充——放几次，经数十小时甚至十几天，后在充足电情况下用密度稍高的电解液调整电池内电解液密度至标准溶液密度，一般硫化现象可解除，容量恢复至80%以上可认为修复成功。