

各种型号的旋转锉 A、F、C等

产品名称	各种型号的旋转锉 A、F、C等
公司名称	余姚市吉挺刀具厂
价格	15.00/个
规格参数	型号:A、F、C等 规格:A、C、F等1020M06 材质:合金
公司地址	中国 浙江 余姚市 泗门镇西大街居委,白路头50号
联系电话	086 0574 62156030/013605844646 13605844646

产品详情

型号	A、F、C等	规格	A、C、F等1020M06
材质	合金	粒度	89(目)
适用范围	机械、船舶等	形状	硬质合金

用途：1 清理铸，锻，焊件的飞边，毛刺和焊缝。2 精加工各种金属磨具。3 叶轮流道的光整加工。4 各种机械零件的倒角，倒圆和沟槽加工。5 精加工机械零件内孔表面。6 各种金属和非金属之工艺雕刻。

硬质合金旋转锉，又名硬质合金高速铣刀，硬质合金模具铣刀等。在国外工业比较发达的国家，早已广泛应用，人们把它作为提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近些年来，这种刀具在我国逐步推广应用，用户日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。

- *可以加工各种金属（包括各种淬硬钢）和非金属（如大理石，玉骨），加工工件硬度可达<hrc70；
- *在极大部分工作上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染；
- *加工质量好，光洁度高，能加工出高精度的各种形状模具型腔；
- *使用寿命长，比高速钢刀具耐用度高10倍，比小砂轮耐用度高200倍以上；
- *掌握方便，使用简单，安全可靠，可减轻劳动强度，改善工作环境；*经济效益高，综合加工成本可降低10倍左右，硬质合金旋转锉一般用手持电动或风动工具驱动（亦可用在机床上）。电动或风动工具的转速一般为6000-50000转/分 注意：使用时必须把刀具夹正夹紧。切削方式以逆铣为好，避免往复走刀。工作时应防止切屑飞散，请用防护眼镜。