

管道闭水气囊A汉川管道闭水气囊A管道闭水气囊生产厂家

产品名称	管道闭水气囊A汉川管道闭水气囊A管道闭水气囊生产厂家
公司名称	衡水锐力橡胶制品有限公司
价格	155.00/个
规格参数	品牌:锐力 型号:500 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡 刘家南田村
联系电话	0318-6826162 13831808283

产品详情

管道闭水气囊A汉川管道闭水气囊A管道闭水气囊生产厂家

管道闭水气囊的使用方法：1、检查气囊表面是否干净，有无污物覆着，是否完好无损，先充入少量气体检查气囊有无漏气现象，确定正常再进入管道内作业。2、封堵前检查管道内壁是否平整光滑，有无尖锐物，如有立即清除掉，以免刺破气囊。3、充气时应缓慢充气保持气囊内压力均匀，观察压力表气压上升变化，充气速度不宜过快，否则有可能打爆气囊。4、使用完毕立即对气囊表面进行清洗，确认表面没有附着物后方可入库。

了解工作管道的水流状况，上游水流来源及管网分布情况，各支线管道来源及水流量情况、作业口尺寸，与管道调度部门协调、商议、预定停水、堵水、调水的方案。包括水分流方案，相关泵站水压控制，支管封堵方法。使用器具清单，制订安全防护措施,根据施工管段的管道口径，制作相应的钢制法兰三通（该三通的用途是施工结束后封堵气囊的出口），准备相应口径的法兰闷板。由于我们采购了一个有导流孔和一个无导流孔的管道气囊，采用无导流孔。第二次试验在DN200mm口径的管段内实行，采用有导流孔管道气囊。工作人员佩戴防护面具和安全保护用具，由专人在地面监护,测量封堵气囊进入的管道直径，确保尺寸在封堵气囊的使用范围内;在插入管道封堵气囊之前，清洁封堵气囊其外部以及封堵气囊即将进入的管道内部,将封堵气囊的一端（带有气嘴的一端）用牵引绳拉住，慢慢将封堵气囊放入管道，放入过程注意管口，避免损坏闭水气囊。在给堵水气囊充气之前，应将其完全插入管中，插入气管，连接好气压表和气泵,启动气泵，开始充气，缓慢打开压力控制表的气阀，充气压力控制在压力标的红色区外的安全区域内。观察堵水气囊的充气状况，确认充气状态开始后，工作人员撤离。确保在充气期间无人在管道附近,拉紧牵引绳，将绳在枕木上绑扎牢固,通过压力控制表，观察管道气囊气压数据，当堵水气囊气压达到技术规定数时，关闭气压控制阀门，充气结束。充气结束后，20分钟内压力控制表保持与气管连接，观察封堵气囊压力的数据变化情况，一切正常，即可开始管道施工作业。