

# 电厂耐磨胶泥=耐磨胶泥体积密度小=耐磨防腐

产品名称	电厂耐磨胶泥=耐磨胶泥体积密度小=耐磨防腐
公司名称	郑州邦全耐材科技有限公司
价格	2770.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	河南省郑州市新密市超化镇杏树岗村一组(注册地址)
联系电话	0371-69592599 15537903131

## 产品详情

# 电厂耐磨胶泥=耐磨胶泥体积密度小=耐磨防腐

### 一、耐磨胶泥的包装：

耐磨陶瓷涂料为25kg/袋包装，内置塑料袋小包装促凝剂（用以调节可塑料初凝时间），同时配桶装磷酸盐溶液作结合剂，加入量为袋装粉料的12%左右。

### 二、耐磨胶泥的贮存方法：

耐磨陶瓷涂料存放在干燥库房内，不得雨淋，受潮，保质期为12个月。

### 三、耐磨胶泥的施工说明：

1、搅拌准备：采用强制搅拌机拌和，所有搅拌工具清洁，不得混有泥沙、石灰、硅酸盐水泥等杂物。

2、促凝剂加入，根据施工环境温度，选择促凝剂合适加入量。温度小于20℃时，促凝剂可全部加入；大于20℃时可根据施工时间要求，适当调节凝剂加入量。

3、搅拌：每次搅拌以加入4-6袋-150公斤耐磨陶瓷涂料为宜，然后加入凝剂干混2分钟，而后加入磷酸盐溶液12-18公斤左右，搅拌成“面团状”，有塑性时方可放料使用。

4、施工：将施工部位清理干净，内壁不得粘有杂物浮尘。清理龟甲网或扒钉上面浮着物，清理干净施工工作面浮尘、杂物、然后用手工涂抹耐磨陶瓷涂料，施工部位可用铁板等工具弄平整、光滑、接口要紧密。对于施工面积较大或厚度大于50mm以上部位要加焊锚固件，且间距不大于50mm。

5、待耐磨陶瓷涂料初凝后，自然养护24小时以后施工部位即可移动，同时也可以点火生产。

6、该耐磨陶瓷涂料可与各种浇注料、耐火砖紧密结合。

7、此材料不得与其它任何浇注料混合使用，已初凝耐磨涂料不能再加胶水搅拌使用，应废弃。

8、该耐磨陶瓷涂料施工完毕初凝后，无需养护、烘烤、直接点火升温使用，且不影响其使用性能。

#### 四、耐磨胶泥的性能指标：

项目	参数	检测结果
AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	60	63
SiO <sub>2</sub> (%)	20	25.5
CaO(%)	8	6.8
主要辅料	骨料金刚石	
硬化剂	结合剂	
体积密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.6	2.65
导热系数 (M/m. )	~ 1.5	1.5
线变化率 × 3h	± 0.3	0.2
耐热性 ( )	800	850
耐磨值	2	1.1
耐腐蚀	/	强
含水率	0.001	0.001
粘附强度kg/cm <sup>2</sup>	15-20	20

五、耐磨胶泥对搅拌及施工都有着很高的要求，搅拌时间为15分钟左右，搅拌时间是与原料配置和胶水有很大关系。将搅拌后的耐磨陶瓷涂料从搅拌机内取出，运送至施工部位倒在干净的平台上，每次取出约2公斤左右材料开始涂抹在焊接好的龟甲网或者V型钩钉上，需用力抹平压实，保证材料能与钢板表面或龟甲网粘结牢固，然后用皮锤或橡胶锤敲打以增加其密度强度。检查表面是否平整，不能有凹凸不平或者有塌落等现象。耐磨陶瓷涂料保养时间为48小时左右，保养期间应避免雨水浸泡或有较大震动的情况，从而避免使未达到强度的耐磨陶瓷涂料出现脱落或干裂的情况，因此影响其使用寿命。