

玻璃展,2023海南玻璃展(10月份举办时间及地址)

产品名称	玻璃展,2023海南玻璃展(10月份举办时间及地址)
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

2023海南国际建筑装饰艺术玻璃展览会

2023 China Hainan International Free Trade Port Construction Expo

时间：2023年10月20-22日

地点：海南国际会展中心

参展联络：徐妍（手机号看联系栏目）

主办及组织单位

中国建筑节能协会被动式超低能耗建筑分会

中国建筑节能协会绿色社区委员会

中国蒸压加气混凝土技术创新战略合作联盟

中国绿建进出口产业联盟

全国墙材革新工作委员会

绿色装配式农房产业技术创新战略联盟

海南省建筑装饰协会

海南省建筑节能协会

亚太瑞斯会展集团

广州一流展览服务有限公司

诚邀贵单位隆重参展——HGCE 2023海南建博会

叠加多重优势资源，聚焦全球智慧建设产业！

前言

海南是习同志亲自谋划、亲自部署、亲自推动的改革开放重大举措，着眼国内国际两个大局，深入研究、统筹考虑、科学谋划作出的战略决策。2020年6月1日印发了《海南自由贸易港建设总体方案》，标志着这一重大战略进入全面实施阶段。在海南建设自由贸易港，为推动中国特色社会主义创新发展的一个重大战略决策。《海南自由贸易港建设总体方案》赋予海南改革开放新的重大责任和使命，将海南打造成为我国新时代对外开放的鲜明旗帜和重要开放门户。2020年11月4日，习同志在进博会开幕式的主旨演讲中重点提到海南自贸港，特别是关于海南自由贸易港建设总体方案发布实施、海南自由贸易港建设顺利开局、中国将有效发挥自由贸易港作用等重要指示。2021年6月10日《中华人民共和国海南自由贸易港法》通过与设施，充分体现了以习同志为核心对海南工作的高度重视和深切关怀。为自贸港建设更加顺利进行，海南省出台了市场准入承诺即入制、非禁即入、先建后验、税收优惠、开放航权等一系列惠企政策。

为了海南自贸港建设的全面发展，满足自贸港建设的市场所需，加快创建海南对外开放的招商环境，全面建设海南自贸港，推动国内外建筑装饰艺术玻璃企业的新产品、新技术、新设备的开发应用，促进行业繁荣发展。北京亚太瑞斯会展服务有限公司与广州一流展览服务有限公司将于2023年10月20-22日在海南国际会展中心组织举办2023海南国际建筑装饰艺术玻璃展览会，展会隶属于海南自贸港建设博览会专题展之一，本次展会特色为环保型新材料、新技术、新设备，为谱写美丽中国海南篇章打下坚实基础。致力于推动卫生、环保及绿色建设的发展，也给国内外建筑装饰艺术玻璃企业创造了提升品牌和开拓市场的一个契机。充分发挥其传递市场信息与交流技术的窗口作用，把脉行业发展方向。共享国际化大平台，共拓建筑装饰艺术玻璃大市场，让我们携手同行，共创商机。

展出范围

玻璃系列：建筑玻璃、装饰玻璃、艺术玻璃、移门系列、沙雕系列、吹制系列、玻璃琉璃、车刻彩绘、玻璃贴膜、彩晶立线、玻璃马赛克、制镜玻璃、卫浴玻璃、晶玉玻璃、家具玻璃、功能玻璃专业制造商；装饰类玻璃机械的制造商；玻璃耗材类的相关产品等；

玻璃、玻璃制品应用，建筑和装饰玻璃、幕墙玻璃、镀膜玻璃(低辐射玻璃、热反射玻璃)、光伏玻璃、安全玻璃、防盗玻璃、防弹玻璃等各类玻璃；

节能玻璃门窗和配件；五金工具；工业玻璃等；

电子及电光源玻璃；特种玻璃；艺术玻璃；日用玻璃制品；设计软件等；

玻璃深加工机械磨料磨具及玻璃生产线；

各种切割、磨边、钻孔、雕砂、酸洗等加工机械；

钢化、热弯、夹层、镀膜、中空、印花等生产设备及有关自动控制设备；

玻璃表面研、抛设备等；

磨具、刀具及其他玻璃加工工具等；

各种高级耐火材料；矿物原料和化工原料等；

各种研磨、抛光、酸蚀、蒙砂和活化玻璃表面的材料等；

各种(高级)玻璃功能膜等；

有关的聚合物、树脂、胶片、密封胶、干燥剂、润滑剂、冷却剂和银膏、幕墙结构胶、无影胶和粘结剂等；

有关的金属和贵金属及制品等；

各种涂料、着色剂和颜料等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展HGCE

2023海南建博会，现正接受申请，请速与我们联系，索取参展合同及展位平面图！

知识科普：

玻璃是人类古老的材料之一，生产于公元前3500年左右的埃及和美索不达米亚东部。其制造工艺同现在一样：在大约2000 °C 的温度下熔化二氧化硅或硅，然后使用各种技艺进行塑形。现代玻璃制造技术可以批量生产某些形状的玻璃，但不能大批量生产现代生物医学所需的设计复杂的玻璃仪器。近日，一项发表于《科学》的研究报道了一种新的玻璃制造方法，该方法能使这种材料像塑料一般，让科学家注塑出疫苗瓶、实验用的弯曲管道和其他复杂形状。2017年，德国弗赖堡大学微系统工程师Frederik Kotz领导的研究小组开始着手研究复杂玻璃仪器难以批量生产的问题。他们改造了一台通常用来印刷塑料或金属的3D打印机以锻造玻璃。研究人员将二氧化硅纳米颗粒与一种可以用紫外光固化的聚合物混合，制成了一种可印刷的粉末。在打印出想要的形状后，他们用紫外光固化该聚合物，使其保持形状。然后，研究人员将混合物放入烤箱中烧掉聚合物，并将二氧化硅颗粒熔合成连续的玻璃结构。这种方法奏效了，但制作的过程太慢，仍不能像塑料那样完全工业化生产。现在，Kotz和同事将他们的方法扩展到注塑成型阶段（一种按吨批量生产玩具和汽车保险杠等塑料零件的工艺）。研究人员再次从微小的二氧化硅颗粒开始，将二氧化硅与两种聚合物——聚乙二醇（PEG）和聚乙烯醇缩丁醛（PVB）混合。这种混合物产生了像牙膏一样黏稠的糊状物。研究小组将糊状物送入挤出机，压入圆盘或小齿轮等形状的预制模具中。拿走模具，零件能保持形状但很脆弱。为使它们变硬，研究人员用水洗去PEG，然后分两个阶段烧制剩余的材料：一阶段在600 °C 下烧尽PVB，第二阶段在1300 °C 下将二氧化硅颗粒熔合。“我们能够得到任意形状的高纯度二氧化硅玻璃。”Kotz说，这些玻璃部件具有商业电信设备和化学反应仪器所需的光学和化学特性。然而，这种大规模生产玻璃零件的新方法仍然面临一个瓶颈：为了确保玻璃零件不会破裂，只能在数天内缓慢清洗掉PEG。如果能加快这一环节的速度，这一玻璃成型方法可能会被广泛使用。来源：中国科学报