

河南黑锌生产厂家 郑州新昇汽配 蚌埠黑锌

产品名称	河南黑锌生产厂家 郑州新昇汽配 蚌埠黑锌
公司名称	郑州市新昇汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	登封市产业集聚区玉京大道西段
联系电话	13383719198 13383719198

产品详情

影响黑锌质量的因素很多，包括镀液的各种成分以及各种电镀工艺参数，下面就让【郑州市新昇汽车配件有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

1.pH值的影响

镀液中的pH值可以影响氢的放电电位，碱性夹杂物的沉淀，还可以影响络合物或水化物的组成以及添加剂的吸附程度。但是，对各种因素的影响程度一般不可预见。较佳的pH值往往要通过试验决定。在含有络合剂离子的镀液中，pH值可能影响存在的各种络合物的平衡，而必须根据浓度来考虑。黑锌过程中，若pH值增大，则阴极效率比阳极效率要高，pH值减少则反之。通过加入缓冲剂可以将pH值稳定在一定范围。

2.添加剂的影响

镀液中的光亮剂，整平剂，润湿剂等添加剂能明显改善镀层组织。对此添加剂有无机和有机。无机添加剂起作用的原因是由于它们在电解液中形成高分散度的氢氧化物或硫化物胶体，吸附在阴极表面阻碍金属析出，提高阴极极化作用。有机添加剂起作用的原因是这类添加剂多为表面活性物质，它们会吸附在阴极表面形成一层附膜，阻碍金属析出，因而提高阴极极化作用。另外，一些有机添加剂在电解液中形成胶体，会与金属离子络合形成胶体-金属离子型络合物，阻碍金属离子放电而提高阴极极化作用。

以上为大家讲解的就是关于黑锌影响质量因素的知识，希望对大家有所帮助，如果您还想了解更多的知识可以前来咨询【郑州市新昇汽车配件有限公司】。

要保证黑锌产品质量，在现场生产中必须严格保证电解液与镀件表面始终保持良好的接触，下面就让【郑州市新昇汽车配件有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

如果它们之间接触不良，电化学反应就无法进行。由于镀前处理的工艺方法或维护操作不当，附着在金属镀件表面的油污、锈和氧化皮等，阻碍着电解液与镀件的直接接触。它们夹在镀层间，会造成产品质量不好，所以，金属镀件表面的洁净程度以及表面状态好坏是获得优良镀层的首要条件。长期以来，生产中发生质量事故往往大多数并非黑锌工艺本身有问题，而多半是由于镀前处理不当所致。因此，镀层的平整程度、结合力、抗腐蚀能力等性能的好坏与黑锌镀前处理密切相关。

【郑州市新昇汽车配件有限公司】致力于镀锌、镀锌镍合金、镀锌铁合金、装饰性铬、硬铬、化学镍及金属金、银等表面处理工艺开发，并且在金属基材的电泳、锌铝涂覆等更高的耐蚀性要求工艺的研发应用上有所建树，在传统工艺关键步骤基础上进行了改进，取得良好的应用效果，

黑锌车间生产安全需要注意哪些方面呢，你知道吗，下面就让【郑州市新昇汽车配件有限公司】来带大家具体的了解一下吧，

黑锌生产中要大量使用强酸，强碱，盐类等化学药品，在作业过程中会散发出大量有毒有害气体，如安全管理工作做得不好，极易发生灼伤，以致炸燃事故。另一方面，黑锌车间工作场地潮湿，设备易受腐蚀，也容易导致触电事故。目前，除少数大厂的电镀车间外，大多数从事电镀的厂点，规模都较小，设备也简陋，缺少机械装备，劳动防护条件差；从业人员素质不高，安全意识淡薄。因此，黑锌生产安全管理存在不少问题，已经成为电镀业可持续发展的障碍之一。

以上为大家讲解的就是关于黑锌车间生产安全需要注意的问题的知识，希望对大家有所帮助，如果您还想了解更多的知识可以前来咨询【郑州市新昇汽车配件有限公司】。