

OTP蓄电池GFM-500经销商型号价格

产品名称	OTP蓄电池GFM-500经销商型号价格
公司名称	盛世君诚（成都）科技有限公司
价格	750.00/节
规格参数	品牌:OTP蓄电池 型号:GFM-500 产地:中国
公司地址	成都市青羊区太升北路28号2楼
联系电话	13911076672

产品详情

1. 极板 极板由栅架上涂上活性物质制成，分正、负极板。正极板上的活性物质是二氧化铅，呈棕红色；负极板上的活性物质是海绵状的纯铅，呈灰色。活性物质具有多孔性，便于电解液渗透。为了增加广州OTP蓄电池的容量，将许多片极板分别用横板连成极板组。装配时正负极板互相嵌合，并在正负极板之间插入隔板，组成单格电池，极板的片数越多，容量越大。在同一单格内负极板数总比正极板数多一块。极板的构造方式影响蓄电池的体积和自重的大小，现在流行的蓄电池的正极板采用玻璃丝管式结构，负极板仍用传统的栅格涂膏式。这种蓄电池容量大、重量轻、寿命长。

2. 隔板 为了减少蓄电池的体积和内阻，正负极板靠得很近，因此，必须防止它们之间互相接触而短路。为此目的，在正负极板间用绝缘的隔板隔开。隔板具有多孔性的结构，以便使电解液自由渗透，并使内阻减小。常用的隔板有木隔板、细孔橡胶隔板、细孔塑料隔板，玻璃丝棉隔板。装配时应将沟槽直立并面向正极板，以便在充电时所产生的气泡沿沟槽上升，极板上脱落的活性物质沿沟槽下沉，同时正极板的化学反应比负极板剧烈，沟槽的空隙也能使正极板更多地接触电解液。木隔板不耐腐蚀，不耐高温，寿命短。因此，广泛使用的是细孔橡胶、细孔塑料、玻璃丝棉和玻璃纤维浆等材料制成的隔板。

3. 容器和电解液 蓄电池容器多用硬橡胶制成。要求耐酸、耐热、耐振性好。广州OTP蓄电池的电解液是用化学纯硫酸和蒸馏水按一定比例配合而成的溶液，比例大小通常用比重来衡量，相对密度为1.24~1.31g/cm³。电解液相对密度，对蓄电池的寿命有很大的影响。气温高的地区使用的电解液相对密度小一点，气温低的地区使用的电解液相对密度要大一点，冬季使用的电解液相对密度较夏季稍高出0.02~0.04

g/cm³。为了检查和添加电解液，蓄电池盖上都备有加液孔。4. 外壳用来盛装电解液和支承极板，用硬橡胶或塑料制成，壳内分成几个单格，每个单格内放入极板组，组成单格电池。每一个单格电池上有盖子，盖上有三个孔，两边的孔供横板上的极桩穿出盖外；中间的孔用来加注电解液，加液孔上有一个塑料小盖，盖上有通气孔。5. 蓄电池的容量 蓄电池的容量与放电电流的大小及电解液的温度有关，还与充电电流、电解液的相对密度和纯度有关。因此，蓄电池出厂时，标定容量是在一定的放电电流，一定的终止电压和一定的电解液温度下取得的。蓄电池容量与各影响因素之间的关系：一是极板的活性物质愈多，广州OTP蓄电池的容量就愈大。极板的尺寸愈大，片数愈多，则与电解液接触的面积愈大，容量也就愈大。在活性物质数量相等，质量相同的情况下，极板愈薄，容量愈大。因为薄型极板电解液容易渗透到活性物质的内部，使较多的活性物质参与化学变化。活性物质多孔性愈好，电解液易渗透，因而容量就愈大。二是电解液的温度对蓄电池的容量影响很大，温度降低，容量减小。反之，容量增大。这是因为温度降低时，电解液的粘度增加，渗入极板较慢。但温度不得超过40℃，否则将使活性物质松软而脱落。三是电解液的比重愈大，容量增加。但电解液的比重不得超过规定。否则极板寿命缩短，同时由于电解液比重过高，粘度增加，其容量反而降低。四是充电和放电电流的大小对蓄电池容量有较大的影响。当蓄电池用强电流充电时，化学变化不能扩展到板层的内层，这样，不能将所有的硫酸铅变成二氧化铅和海棉状铅，仅有表面一层发生变化，使之不能恢复原来的容量。放电时，放电电流愈大，则容量愈低。