

华屹矿山设备 甘肃二手绞车 二手绞车

产品名称	华屹矿山设备 甘肃二手绞车 二手绞车
公司名称	鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市山城区石林镇
联系电话	13839225118 13839225118

产品详情

多绳摩擦提升机天轮轴瓦更换方法，其特征在于：包括以下步骤：

(1)锁绳

(1.1)将罐笼停至-70米盲井井口，使用打压泵对四根首绳的调绳油缸同时进行打压，直至调绳油缸活塞杆全部伸出到端，关闭调绳油缸的四个球型截止阀，四根首绳全部张紧；

(1.2)天轮水平检修平台处，在四根首绳上固定四绳板卡，并使用螺栓锁紧四绳板卡，用风动扳手紧固螺栓；

(2)从外至里依次拖出游动轮

(2.1)-70米盲井井口编码器侧，在罐笼根首绳的调绳油缸上方固定一副单绳板卡，单绳板卡借助钢丝绳绳扣悬挂1t倒链，打开调绳油管q阀，辽宁二手绞车，使根首绳的调绳油缸泄压，然后使用单绳板卡悬挂的1t倒链将该调绳油缸的活塞杆拉至顶端，此时根首绳松绳；

(2.2)将编码器侧个游动轮外侧的轴瓦挡板拆除，对个游动轮与天轮轴端部的轴承座之间的主轴进行油污清理，在编码器侧的两侧帮上悬挂两个2t倒链；

(2.3)用侧帮上悬挂的2t倒链拴住编码器侧个游动轮的两侧边，将个游动轮拉至天轮轴编码器侧的端部，二手绞车，个游动轮拖动完成后，松开1t倒链与调绳油缸活塞杆之间的连接，将根首绳的调绳油缸活塞杆打压至底部，根首绳张紧；

(2.4)按照(2.1)和(2.3)步骤，将罐笼第二根首绳松绳，然后将编码器侧第二个游动轮拉至天轮轴编码器侧的端部，第二个游动轮拖动完成后将第二根首绳张紧；

(2.5)按照(2.1)步骤，将罐笼第三根首绳松绳；

1. 首先，调绳要求事项请务必参照提升机机械部分相关说明。
2. 双卷筒带液压电气调绳功能的矿井提升机才适用此功能操作说明。
3. 先正常开车，将活卷筒一侧容器提升至上井口位置，停车制动，关闭过卷筒油路阀门。将活卷筒连接地锁固定。清空提升容器，并固定提升容器(罐笼、矿车、其斗)。确保安全，不会自由落体下滑。
4. 操作台离合调绳开关2K拨至离合位置，打开调绳离合器油缸的油路阀门，移开防退开关，去掉止退装置(块)，去掉离合齿块的防退固定螺栓。(请参照机械部分相关说明)
5. 开启液压油泵，右手将分/合旋钮开关拨在分的位置，左手松工作闸手柄，慢慢的一点对油路加压。此时离合器会逐渐打开，当分离到位时，松开旋钮，工作闸全紧闸。关闭调绳离合器油缸的油路阀门。
6. 操作台离合调绳开关2K拨至调绳位置，低速开车，安徽二手绞车，此时单固定卷筒运行(提升容器内一定要空载)，行至要求位置时停车制动。
7. 观察离合器齿块是否与内齿啮合对正，若没有，微动提升机调整。需要两人配合司机完成操作。
8. 齿块对正后，操作台离合调绳开关2K拨至离合位置，打开调绳离合器油缸的油路阀门，右手将分/合旋钮开关拨在合的位置，左手松工作闸手柄，慢慢的一点对油路加压。此时离合器会逐渐闭合，当闭合到位时，松开旋钮，工作闸全紧闸。关闭调绳离合器油缸的油路阀门恢复防退开关，恢复止退装置(块)，安装离合齿块的防退固定螺栓(请参照机械部分相关说明)。关闭油泵。
9. 操作台离合调绳开关2K拨至工作位置，打开活卷筒制动油路阀门，断开活卷筒地锁连接，恢复设备正常状态。

(1)试车

- (1.1)三个游动轮的轴瓦全部更换完成后，对新轴瓦进行加油;
- (1.2)罐笼运行至装载站位置后，四根首绳的调绳油缸全部泄压，使用打压泵对四根首绳调绳油缸重新打压，试车运行。

作为本发明的进一步改进，还包括以下步骤：

- (1)轴瓦更换前，在新轴瓦外沿上沿垂直外沿的方向加工出键槽后备用;
- (2)整副新轴瓦安装后，对应新轴瓦键槽位置在游动轮本体上焊接定位键。

作为本发明的进一步改进，还包括以下步骤：

(1)施工前期准备

- (1.1)提前将供风管路接至天轮处，甘肃二手绞车，接好风动扳手，并现场试验;
- (1.2)提前在天轮两边侧帮安装吊挂锚杆，便于悬挂倒链，用于拖动游动轮;
- (1.3)准备2t倒链和1t倒链，用于松绳及拖动游动轮。

华屹矿山设备(图)-甘肃二手绞车-二手绞车由鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司提供。鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司是从事“矿用提升绞车，变频绞车，绞车配件，井架，天轮，变频电控”的企业，公司

秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱总。