

酒店水箱安装 酒店水箱 格夫特

产品名称	酒店水箱安装 酒店水箱 格夫特
公司名称	苏州格夫特不锈钢制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇宅基村问渡路1号
联系电话	15050121248 15050121248

产品详情

毒性试验：SMC水箱水浸泡的动物试验结果表明无急性和蓄积毒性。箱体浸泡水质符合国家饮用水标准（GB5749-85）和日本高位水槽水质标准。因此，使用是安全的、可靠的。2、规格及性能SMC模压单板规格（若需其它规格可协商）：1000x1500mm、1000×1000mm、1000×500mm、500×500mm。厚度有5mm、6mm、8mm、10mm、12mm、14mm、16mm、18mm;其中5mm厚度的单板专作水箱盖板。SMC模压水箱执行国家建材行业标准：(JC658.1-1997)

操作步骤：表面处理：先用角磨机清理漏水部位表面的水垢，酒店水箱定制，然后用直角焊缝位置用电磨清理表面，用砂纸仔细清理表面露出金属原色，再用无水乙醇清理表面。调和材料：将1321材料按照3:1的比例调和并搅拌均匀直到没有色差。涂抹材料：将调好的1321材料重点刷涂保护焊缝部位，然后再用1321材料大面积防腐保护。固化时间：24小时/24（材料温度）。材料温度每提升11，固化时间缩短一半，但提升温度不得超出材料的承受温度。[1]1、给水箱焊缝，材料以下根据某公司生产的HQF冲压不锈钢板水箱技术参数编制，水箱及附件材料采用普通碳素钢板及型钢制作，E43XX型焊条焊接，其质量应分别符合现行标准《碳素结构钢》和《碳钢焊条》的规定。箱顶、箱壁、箱底的钢板拼接均采用对接焊接（顶板为I型焊缝，底板及侧壁为V型焊缝），其他焊接为贴角焊缝，焊缝之间不允许有十字交叉现象，且不得与加强肋重合。2、满水实验水箱制作完毕后，将水箱完全充满水，酒店水箱，经2~3小时后，用重0.5~1.5千克的锤沿焊缝两侧约150毫米的地方轻敲，酒店水箱安装，不漏水为合格。若发现有漏水的地方，须重新焊接，再进行实验。[1]酒店水箱安装-酒店水箱-格夫特(查看)由苏州格夫特不锈钢制品有限公司提供。苏州格夫特不锈钢制品有限公司位于苏州市相城区望亭镇宅基村问渡路1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州格夫特在其它中享有良好的声誉。苏州格夫特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州格夫特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。