

合金砖机口 调试机口 标砖合金机口 多孔砖机口 砖瓦厂出坯口

产品名称	合金砖机口 调试机口 标砖合金机口 多孔砖机口 砖瓦厂出坯口
公司名称	南宫市欣途耐磨材料有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	
公司地址	南宫市段芦头镇西王排开发区
联系电话	15803397765

产品详情

产品详细介绍：

产品名称：可调式合金耐磨砖机口/龙口产地：河北邢台 净重：60-90kg质地：全合金
颜色：多种型号：多孔/空心砖 主结构：钢结构机体厚度：20mm
大板厚度：20-40mm润滑方式：干口/水润滑 出坯口：钨钛合金内衬板：高铬Cr45

产品类型：可调式一体机 适用机型：各种制砖机

本产品为可调式，可调节成型出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口，也可根据客户所需订做。主要特点：一、合理的结构：1、锥度、长度经过精心计算，泥料通过主刀架和芯杆架的切割后在机口内可以得到均匀强压力重新弥合，坯体不会出现刀架裂纹。2、芯架和机口各自独立，通过定位合成一体。一口多用，只需更换芯架既可生产同规格各种孔型产品。3、出口部采用镶嵌式耐磨口条，四面可用；砖坯尺寸可调，克服了现有出口固定式机口在原料变化即需调整更换的不足。4、先进的生产工艺和设备，做工细致精密。数控机床切、割、磨、铣，专用设备粘、焊、锯、钻，确保部件组合紧密，严丝合缝。二、巧妙的泥条润滑系统：1、面式润滑系统，化繁为简。旧式润滑系统多采用四角润滑方式，结构复杂，且水压不匀，出现角裂纹时既需调节对应的阀门。本产品采用三面润滑方式，改点为面，化繁为简，水流通畅充足，水压均匀一致，无需随时调节，让您坐享其成，轻松生产，方便快捷，迅速提高成型率。2、网式超深水路，水流充足，水压均匀。机口内壁四面分设1—3道纵横水槽，给水充足；1公分超深水槽，水流畅通不易堵塞；低压水润滑，1-2个压力既可保证四角饱满无角裂纹，又能保证坯体光滑美观，并可降低挤出阻力节省电耗。三、高耐磨内衬材料：内衬板和口条均采用高耐磨的硬质合金材料，使用寿命要比原来带锯片的长很多。改变了砖厂频繁拆卸更换机口的现状，降低了劳动强度，提高了生产效率。