

# 日本宇部LDPE F022 良好的韧性 透明度

产品名称	日本宇部LDPE F022 良好的韧性 透明度
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	12.00/kg
规格参数	品牌:日本宇部 型号:F022 产地:日本
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13162686677

## 产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司供应日本宇部LDPE F022

日本宇部LDPEF022、LDPEF028、LDPE产品无毒、无味、无臭，呈乳白色颗粒。与LDPE相比具有强度高、韧性好、刚性强、耐热、耐寒等优点，还具有良好的耐环境应力开裂、耐撕裂强度等性能，并可耐酸、碱、有机溶剂等。

LDPE(1)性能特征：线性低密度聚乙烯的外观与普通低密度聚乙烯相似；线性低密度聚乙烯的密度、结晶度和熔点均比高密度聚乙烯低，结晶度为50%~55%，略\*\*低密度聚乙烯，但比高密度聚乙烯高很多；线性低密度聚乙烯的熔点比低密度聚乙烯的熔点略高些（一般要高出10~15℃），但熔点的温度范围很小；线性低密度聚乙烯的力学性能优于普通低密度聚乙烯，如撕裂强度、拉伸强度、抗冲击性、耐环境开裂性和耐蠕变性能均比低密度聚乙烯好；电绝缘性能也优于低密度聚乙烯；用线性低密度聚乙烯成型的薄膜，既柔软又耐热，且有较高的撕裂强度和热合强度，但膜的透明度和光泽性较差。

(2)成型方法与用途：线性低密度聚乙烯树脂一般多采用注塑机注射成型塑料制品，经改性的线性低密度聚乙烯可采用吹塑、注射、滚塑和挤出等方法成型塑料制品。

采用挤出机可挤出成型管材，电线电缆包覆护套，挤出吹塑各种厚度薄膜及成型中空制品等。

采用注塑机注射成型各种工业配件、气密性容器盖、汽车用零部件和工业容器等。

旋转成型法加工成农药和化学品容器及槽车罐等大型容器等。也可采用流延法成型流延膜，用于复合、印刷和建筑用薄膜。

用于注塑制品、食品包装材料、医疗器具、药品、吹塑中空成型制品、纤维等。