

# 超精密小微零件加工电话 纳祥精密 齐齐哈尔超精密小微零件加工

产品名称	超精密小微零件加工电话 纳祥精密 齐齐哈尔超精密小微零件加工
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

## 产品详情

本申请公开一种配件的加工工装，包括：底板，主箱体，挡板和紧固螺栓；所述主箱体位于所述底板的一侧，所述主箱体与所述底板形成一容置空间，所述挡板位于所述容置空间内；所述主箱体的侧壁设置螺纹通孔，通过所述螺纹通孔所述紧固螺栓穿过所述主箱体的侧壁，齐齐哈尔超精密小微零件加工，所述紧固螺栓设有螺纹的一端与所述挡板相抵接；所述挡板包括挡板和第二挡板，所述挡板长度的延伸方向与方向平行，超精密小微零件加工收费情况，所述第二挡板长度的延伸方向与第二方向平行，所述方向与所述第二方向相交。以解决现有配件加工工装不能一次装夹多件，配件的毛坯件装夹时间较长，因装夹手法不同导致加工尺寸存在差异等问题。

本发明提供了一种配件补料装置及其控制方法。该配件补料装置包括转盘，检测部，剔废部和补料机构，检测部，剔废部和补料机构沿转盘上的物料夹具的运动路径依次设置，超精密小微零件加工电话，检测部在检测到物料夹具上具有不合格物料时生成信号，信号触发剔废部将物料夹具上的不合格物料移除，补料机构在接收到信号后向物料夹具中补充合格的物料或将物料夹具上的所有合格物料移除。本发明可通过补料机构自动地向物料不全的物料夹具上补充物料或从物料不全的物料夹具上取走物料，使得物料夹具上的物料完整或者没有物料，以便于后续操作，超精密小微零件加工电话咨询，因而提高了工作效率，减少了资源浪费。本实用新型涉及生产模具技术领域，且公开了一种带有补偿保险机构的多功能配件模具，包括下模具，所述下模具的顶部活动连接有上模具，所述下模具的底部固定安装有底座，所述底座的数量为两个，两个所述底座关于下模具中心对称，所述下模具的内部开设有底腔，所述底腔的底部固定连通有排料口。该带有补偿保险机构的多功能配件模具，通过设置底腔和第二堵块，当塑造腔内部的铸液多余的时候，此时操作人员可以缓慢的拉动伸缩杆来实现第二堵块解除对塑造腔外侧和底腔顶部的遮挡作用，使得塑造腔内部多余的铸液流入至底腔中，实现了对塑造腔内部铸液的释放功能，提高了产品的合格率，因此增加了该模具的实用性。超精密小微零件加工电话-纳祥精密-齐齐哈尔超精密小微零件加工由昆山纳祥精密元件有限公司提供。昆山纳祥精密元件有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，纳祥精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡敏杰。