

PP 北欧化工 RJ766MO 特性成核的 ;可回收材料 ;快的成型周期

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | PP 北欧化工 RJ766MO 特性成核的 ;可回收材料 ;快的成型周期 |
| 公司名称 | 东莞市屹立塑胶有限公司 |
| 价格 | 8.00/千克kg |
| 规格参数 | 品牌:北欧化工 型号:RJ766MO 产地:北欧 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼 |
| 联系电话 | 13600271293 13600271293 |

产品详情

PP 北欧化工 RJ766MO 特性成核的 ;可回收材料 ;快的成型周期

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

0.905

g/cm

ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/2.16 kg)

70

g/10 min

ISO 1133

收缩率

1到2

%

机械性能

拉伸模量 (50.0 mm)

1150

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服)

29.0

ISO 527-2/50

拉伸应变 (屈服)

12

弯曲模量

1050

ISO 178

冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

4.5

kJ/m

ISO 179/1eA

热性能

热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)

75.0

ISO 75-2/B

注射

加工 (熔体) 温度

210到260

模具温度

15到40

注射速度

快速
保压

20到50
P物理改性

在混合、混炼过程中向PP（聚丙烯）基体中添加有机或无机助剂等得到性能优异的PP复合材料，主要包括：填充改性、共混改性等。

填充改性

在PP成型过程中，将硅酸盐、碳酸钙、二氧化硅、纤维素、玻璃纤维等填料填充于聚合物中，达到PP耐热性提高、成本降低、刚性提高、成型收缩率降低等，但PP冲击强度、伸长率也会随之降低。玻璃纤维作为一种性能优异的无机非金属晶须，价格低、绝缘好、耐热强、抗腐好，机械强度高，应用比较普遍，经玻璃纤维填充改性的PP性能得到明显的改善，但是玻纤添加量达到30%左右时，材料的机械性能才能有明显的提高；添加量过大时会导致部分玻璃纤维得不到充分浸渍，使聚合物基体与玻璃纤维界面的结合性能变差，导致复合材料的力学强度下降，并且随着玻璃纤维添加量的增加复合材料的流动性能降低，导致PP成型加工工艺性能困难。

共混改性

将PP（聚丙烯）与聚乙烯、工程塑料、热塑性弹性体或橡胶等共混，达到提升PP性能的改性方法。共混改性是在密炼机、开炼机、挤出机等加工设备中完成，工艺过程易调控，生产周期短、耗资少，可改进PP的着色性、加工性、抗静电性、耐冲击性等多种性能。聚合物共混可以综合各组分的突出性能，弥补各组分性能上的不足，共混物综合性能明显提升，但共混改性PP的耐低温性、耐老化性仍然不甚理想。共混改性时，剪切力可能导致一部分大分子链被切断形成自由基并形成接枝或嵌段共聚物，这些新的共聚物也可以有效的对PP起到增容作用。

PP改性技术使得复合材料机械性能得到成倍的提升，极大的拓展了PP应用领域，提高了制品的性价比，推动了PP的工程化进程，也使得PP从通用塑料拓展应用于工程塑料领域，大大拓宽了它的应用范围。近年，PP改性技术的研究发展迅速，越来越多新型技术应用于PP改性，PP综合性能提升明显、应用领域不断扩大，发展前景十分广阔。

增强改性

纤维状材料加入到塑料中，可以显著提高塑料材料的强度，故称之为增强改性。大径厚比的材料可以显著提高塑料材料的**弯曲模量**（刚性），也可以将其称之为增强改性。

PP（聚丙烯）的增强改性中应用的增强材料主要是玻璃纤维及其制品，此外还有碳纤维、有机纤维、硼纤维、晶须等。玻璃纤维增强PP中，用得较多的玻璃纤维为无碱玻璃纤维和中碱玻璃纤维，其中无碱玻璃纤维的用量大。玻纤的直径控制在 $6 \sim 15 \mu\text{m}$ 范围内，玻纤的长度必须保证在 $0.25 \sim 0.76\text{mm}$ ，这样既能够保证制品性能，又能使玻纤分散良好。一般认为制品中的玻纤长度大于 0.2mm 时才有改性效果。玻纤含量（质量分数）在

10%~30%为佳，超过40%时性能下降。另

外，添加有机硅烷类**偶联剂**

能使玻纤和PP两者形成良好界面，提高复合体系的弯曲模量、硬度、负荷变形温度，特别是尺寸稳定性。

由于玻纤

增强PP可以提高机

械强度和耐热性，且玻纤增强PP的耐

水蒸汽性、耐化学腐蚀性和耐**蠕变**

性都很好，在许多场合可以作为工程塑料使用，如风扇叶片、暖风机格栅、叶轮泵、灯罩、电炉和加热器外壳等等。