

# 液压油污染度检测 液压油机械杂质检测

产品名称	液压油污染度检测 液压油机械杂质检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 液压油污染度检测 液压油机械杂质检测

液压油是润滑油检测的主要产品之一，液压油的主要作用就是可以提高液压设备的性能和延长液压元件的使用寿命，所以它的研制和生产是液压技术发展的重要组成部分。液压技术广泛应用于机床、冶金机械、工程机械、矿山机械、农业机械、汽车和飞机、船舶等行业。目前液压油检测一般依据国家强制标准GB 11118.1-2011。

GB 11118.1-2011根据用途将液压油分成L-HL、L-HM、L-HV、L-HS、L-HG五个种类，分别为抗氧防锈液压油、抗磨液压油(高压、普通)、低温液压油、超低温液压油和液压导轨油。

液压系统的工作环境包括：室内，露天，地下，水上，内陆沙漠，热带或处于冬、夏温差大的寒冷地区等，工作方式包括：固定式或移动式。液压系统对液压油有特殊要求时，用户应与供应商协商。

对于液压油的使用企业来说，选用液压油必须是依据环境、工况、油品性能以及经济性来选择的。不同的环境和工作状况需要选用不同的液压油。为方便了解这五种液压油，下面我们具体为大家介绍一下。

### HL油用途及技术检测指标

HL油主要用于中低压液压系统，例如精密机床。也可用于要求换油期较长的轻负荷机械的油浴式非循环润滑系统。抗氧防锈液压油的检测技术指标主要包括：密度、色度、外观、闪点、运动黏度、黏度指数、倾点、酸值、水分、机械杂质、清洁度、铜片腐蚀、液相锈蚀、泡沫性、空气释放值、密封适应性指数、抗乳化性、氧化安定性、旋转氧弹、磨斑直径。当液压系统压力低于 6.3 MPa

时，液压介质可采用抗氧防锈液压油。

## HM油用途及技术检测指标

HM油用于中高压液压系统，例如冶金机械的各类炼炉的炉顶机械，也可用于其它中等负荷机械润滑部位。抗磨液压油（普通）的检测技术指标主要包括：密度、色度、外观、闪点、运动黏度、黏度指数、倾点、酸值、水分、机械杂质、清洁度、铜片腐蚀、硫酸盐灰分、液相锈蚀、泡沫性、空气释放值、密封适应性指数、抗乳化性、氧化安定性、旋转氧弹、FZG 齿轮机试验、叶片泵试验、磨斑直径。

检测技术指标主要包括：密度、色度、外观、闪点、运动黏度、黏度指数、倾点、酸值、水分、机械杂质、清洁度、铜片腐蚀、硫酸盐灰分、液相锈蚀、泡沫性、空气释放值、密封适应性指数、抗乳化性、氧化安定性、旋转氧弹、FZG 齿轮机试验、磨斑直径、双泵试验、水解安定性、热稳定性、过滤性、剪切安定性。

当压力在 6.3 MPa ~ 16.0 MPa 下的液压介质可用 HM（普通）（普通抗磨液压油）；压力高于 16.0 MPa 时，可用 HM（高压）（高压抗磨液压油）；