

# PTFE TF 3105 美国3M 25玻纤增强 低流动 塑胶原料

产品名称	PTFE TF 3105 美国3M 25玻纤增强 低流动 塑胶原料
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国3M 型号:TF 3105
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

聚四氟乙烯 PTFE 即 聚四氟乙烯。聚四氟乙烯（Teflon或PTFE），俗称“塑料王”，是由四氟乙烯经聚合而成的高分子化合物，具有优良的化学稳定性、耐腐蚀性、密封性、高润滑不粘性、电绝缘性和良好的抗老化耐力。用作工程塑料，可制成聚四氟乙烯管、棒、带、板、薄膜等。一般应用于性能要求较高的耐腐蚀的管道、容器、泵、阀以及制雷达、高频通讯器材、无线电器材等。

铁氟龙PTFE(聚四氟乙烯)悬浮料是铸造大量各种产品和毛坯形状，例如条材、管材和片材等的理想选择。使用铁氟龙PTFE毛坯形状制造的产品几乎免疫于任何化学物质，而且具有卓越的电气性能。这些产品，其中某些持续使用温度可达260 °C (500 °F)，也可以提供卓越的低温韧度，以及独特的粘附性和阻燃性。

### 加工

铁氟龙PTFE悬浮料以通过制备预制件、烧结预制件、然后在已烧结的毛坯形状中制造功能性加工零件等工序进行加工处理。填充料可以十分简易地利用科慕PTFE悬浮料并混合5到60重量的可加强性能的无机填料进行生产。预成型

要尽可能加强终端使用性能，就必须施加足够的预成型压力。一般压力范围为3,000到4,500 psi，停留时间因预制件尺寸不同而有所不同。在较低压力下预成型的毛坯形状其物理性能（比重，拉伸强度，拉伸率，弯曲寿命）、电气性能以及耐渗透和耐化学性比较低劣。

烧结 若要充分烧结，必须使用程序控温烘箱。其温度将缓慢地从室温升高至363 °到382 °C (685 °到720 °F)。在这种温度下的维持时间因零件的几何形状和尺寸的不同而有所不同。然后，烤箱温度将会缓慢地降回至室温。未进行适当烧结的毛坯形状其物理性能（比重，拉伸强度，拉伸率，弯曲寿命）、电气性能以及耐渗透和耐化学性比较低劣。

PTFE的摩擦因数随滑动速率的增大而增大，当线速度达到0.5-1.0m/s以上时趋于稳定；而且静摩擦因数小于动摩擦因数，将这种特性用于轴承制造，可减小其起动阻力，使之从起动到运转都十分平稳。PTFE的摩擦因数随随载荷增加而减小，当载荷达到0.8MPa以上时趋于恒定。在高速、高载荷下，PTFE的摩擦因数低于0.01。从超低温到PTFE熔点，其摩擦因数几乎不变，只有在表面温度高于熔点时，摩擦因数为才急剧增大。由于分子间引力小，PTFE的硬度低，易被其他材料磨损。但是，只要对磨材料表面粗糙度合适，可在相当程度上降低PTFE的磨损量。

聚四氟乙烯具有极高的耐化学腐蚀性能，例如在浓硫酸、硝酸、盐酸，甚至在王水中煮沸，其重量及性能均无变化，也几乎不溶于绝大多数的溶剂，只在300℃以上稍溶于全烷烃（约0.1g/100g）。聚四氟乙烯不吸潮，不燃，对氧、紫外线均极稳定，所以具有优异的耐候性。值得注意的是，聚四氟乙烯不能耐受强的还原氛围熔融的碱金属，氨碱溶液（碱金属溶于液氨），某些氟化物（如TFA），萘钠盐等均可以迅速腐蚀聚四氟乙烯制品。聚四氟乙烯在较宽频率范围内的介电常数和介电损耗都很低，而且击穿电压、体积电阻率和耐电弧性都较高。