

上海和懋专业产销高精度高光洁度中走丝数控机床--HMH50

产品名称	上海和懋专业产销高精度高光洁度中走丝数控机床--HMH50
公司名称	上海和懋数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海和懋 型号:HMH-50 适用行业:通用
公司地址	上海市奉贤区奉城镇二桥村748号4幢195室
联系电话	86 021 57551155 13816125050

产品详情

品牌	上海和懋	型号	HMH-50
适用行业	通用	工作台面尺寸	970*680
最大切割厚度	400 (mm)	最大承重	800
最大加工速度	220 (mm/min)		
机械特点			

- 1.仿效慢走丝机型设计外观精美，主柱“c”型结构，铸件采用优质南京颖元铸件加厚坚固稳定性好
- 2.台湾上银直线导轨，密封性、稳定性非常好，保证整机长期稳定
- 3.丝杆采用南京工艺军工品牌双螺母精密丝杆
- 4.独特的双向紧丝恒张力结构，保证钼丝运行平稳，张力统一稳定
- 5.特制稳丝装置，宝石水嘴既能很好的稳丝又彻底解决穿丝难问题，正常耐用2年时间（专利产品）
- 6.定时自动加油装置，维护简单，保养到位
- 7.主轴自动升降，提高生产效率保证机械品质
- 8.长寿宝石导轮，保证运丝平稳，且长寿耐用
- 9.选配大锥度摇摆装置，既保证大锥度精度要求，又能保证直身效果（专利产品）
- 10.高标准安装，高精度仪器检测（如激光干涉仪）保证定位精度，垂直定位精度，导轨的平行度，垂直度等完全符合国家标准。

电柜特点

- 1.采用真正32位编程，兼容目前所有主流电脑可在windows98-windowvista上稳定运行的编控一体化软件，功能先进强大又实用，整个模块系统的设计至少领先行业5年时间
- 2.电柜采用高性能全数字脉冲电源、主振电路高速数字振荡、大功率vmos场效应管、频率可调，具有性能稳定、输出功率大、切割速度快、表面光洁度高、电极丝损耗小等特点
- 3.autocut控制软件具有上下异形、等锥、变锥切割、分时控制、停电记忆、短路回退、断丝保护、靠边定位、模拟校验、自动停机、自动找中心、编程任意角度旋转快速回零、特殊图形自动等二十多种功能
- 4.在auto cad里进行加工路径、加工补偿、加工参数的直接设置，还可以把相关数据保存到数据库，使操作智能化、简单化
- 5.软件编程部分直接嵌入autocad里，操作非常简单，加工时图形预演、可进行国际标准iso代码控制，可读入dxf图形文件、g代码、3b代码，局域网及usb传输程序文件
- 6.软件回切式清角处理，可以设定清角量以及清角方式（如：45度方式90度方式），效果非常理想
- 7.独家支持同一模板直线和锥度同时编程加工，大大缩短频繁跳步或重复编程之麻烦，提高加工效率和因频繁跳步造成的精度问题
- 8.独家支持光栅闭环控制，可根据光栅的反馈进行实时补偿；伺服闭环控制，可根据编码器的反馈进行实时补偿；手控盒的控制，手控盒可以控制步进电机的步进方向和进给速度；手轮控制，通过手轮可以控制步进轴选择xy和方向以及速度
- 9.我们系统配置的高频、放电功能是在微电阻状态（即无需散发很大热量及省电）动作模式上进行真正环保
- 10.采用多卡并行技术，一台电脑可控多台机床，以及对控制超厚材料（如1米以上）的加工进行特别的优化参数设置，使其跟踪换位，可靠。并对铝等材料加工时易损耗导电块的缺陷进行特殊改装，割铝效果和一般材料一样效果良好。

水箱部分特点

- 1.容量大，比普通中走丝水箱增加50%，可以容纳更多的沉淀物，延长工作液使用时间
- 2.采用多级过滤，改善过滤效果
- 3.在水泵吸水前，增加一级过滤，改善水泵工作条件，提升水泵使用寿命
- 4.多级过滤设计，减少精滤芯更换次数，降低成本
- 5.采用不锈钢管件，提高管路防锈能力，防止过滤水因管路锈蚀出现二次污染
- 6.精滤芯采用高强度不锈钢材质带防护设计，提高使用寿命
- 7.滤材采用的慢走丝专用过滤材料，具有高精度的过滤效果
- 8.水压调节方便，直观，具有水压显示，定量调节功能

9.管路内置，外观精美，实用可靠

10.具有液位显示功能，直观可靠。

整机性能特点

1. 高效率：割一刀最高达220mm²/min，割 - 修90mm²/min

2. 高精度：三年稳定保持 ± 3um最高精度

3. 高光洁度：模具钢 < 0.8um, 钨钢 < 0.6um

4. 高稳定：整机五年内各项技术指标稳定，电柜二年内无故障率

5. 操作：简单易学、智能化，二小时学会，一星期掌握所有功能

6. 环保：微电阻省电，少热量稳定，真正环保

7. 耗材：专利设计，独特耐用，维护简单

8. 功能：齐全，可选取大锥度及超大型规格

9. 配置：外观豪华，内置国际知名品牌配件