

济宁不锈钢酸洗 云库新材料了解详情 不锈钢表面处理

产品名称	济宁不锈钢酸洗 云库新材料了解详情 不锈钢表面处理
公司名称	河北云库新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市经济开发区和谐大街7号
联系电话	18630073255 18630073255

产品详情

不锈钢酸洗工艺

为了控制有害物的扩散，以免污染生产线车间的室内空气，在酸洗、烘烤及锌锅上要设置局部排风设施。（1）在人工手工挑件热浸镀锌的小型生产线上，不锈钢铸件酸洗，可在酸槽、烤板及锌锅的上面直接安置排风罩。此类排风罩可设计高度大于4米的抽风烟囱，采取自然抽风的方式将有害气体排走。（2）在采用机械吊镀的生产线上，也就是我们常说的批量热镀锌生产线，不锈钢酸洗钝化，由于作业操作在酸槽及锌锅的上面进行，所以吸风罩一般都设在槽边及锅边，用引风机进行排风。

不锈钢酸洗工艺

根据预酸洗的表面质量状况，可重复预酸洗的次数，直到符合质量要求为止。酸洗后温水浸泡时，水温须到了60 -100 ，时间须保障2-3分钟。吹干时，使用压缩空气便可。加工后的配件，需进行酸洗的，先检查有无气孔等缺陷，酸洗前要将缺陷焊修完毕，以免返酸洗现象发生。初次抛丸前，铸件浇、冒口、飞边工打磨干净，铸件表面气孔、渣眼、裂纹、砂眼等铸造缺陷要透彻的进行焊补打磨。

- 1、酸洗钝化液的浓度是不是高了；
- 2、酸洗的温度是不是高了；
- 3、酸洗的时间是不是长了。酸洗液比例一般为水77：硫酸98%浓度为20：mf-a1.5：mf-b1.5，温度65—85度，酸洗速度20--35米/分，结合你的酸洗槽长度来确定。

不锈钢酸洗钝化前，要先去除油，不锈钢表面处理，脱脂，去除表面拉丝化合物等杂质，如果不锈钢表面有大量的铁锈，染料，油漆标记，胶带，济宁不锈钢酸洗，粘合剂残留和其它外来物质的话，都需要先进行表面清洗，预清洗不是必需的，可以根据实际的情况而定。

济宁不锈钢酸洗-云库新材料了解详情-不锈钢表面处理由河北云库新材料科技有限公司提供。济宁不锈钢酸洗-云库新材料了解详情-不锈钢表面处理是河北云库新材料科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭经理。