

吊轨滑轨直线电机模组铝材 空中行走导轨选型规格

产品名称	吊轨滑轨直线电机模组铝材 空中行走导轨选型规格
公司名称	上海基昶铝制品有限公司
价格	20.00/件
规格参数	上海基昶:1 1:1 上海:1
公司地址	上海市金山区张堰镇松金公路2514号1幢2626室
联系电话	021-67689236 13916074885

产品详情

吊轨滑轨直线电机模组铝材 空中行走导轨选型规格

直线滑轨是由钢带经过辊轧、校直、冲压和切断等工序加工而成。生产线中包括有放卷机构、进料导向系统、辊轧系统、校直系统和冲压加工系统。条形钢带由放卷机构展开，通过进料导向系统进入辊轧系统，辊轧后的钢带进入校直系统，校直后进入冲压加工系统。在现有技术中，钢带环绕于圆环形料盘上，圆环形料盘安装于料架上，由生产线中的轧辊拉动钢带，进而带动圆环形料盘转动进行放料。这种现有技术的装置，轧辊拉动钢带时，圆环形料盘在转动时的转动速度不易控制，放料速度也会有波动，而

生产线中的进料速度是固定的，故而容易出现放料速度与进料速度不一致的现象，从而影响产品质量。在现有的生产系统中，展开的钢带通过进料导向结构导入辊轧成型机，在辊轧的过程中将钢带取直。但是辊轧成型机并非专门的校直机构，辊轧后的钢带在长度方向上并没有完全取直，而是存在一定的弯曲。弯曲的钢带进入冲压加工工序时，由于钢带本体上在长度方向存在一定的弯曲，加工的精度不易控制，进而影响产品质量。