

广东河源芙蓉红彩砂涂料用

产品名称	广东河源芙蓉红彩砂涂料用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

我公司主要经营石英砂，雪花白、石英粉、铜矿砂、金刚砂、鹅卵石

创圆工业技术（广州）有限公司主要从事石英砂、石英粉、金刚砂、鹅卵石等矿物的生产与销售。经营范围广泛：拥有球磨砂粉4-6目、6-8目、8-16目、16-26目、26-40目、40-100目、100目以上规格砂；8-16目、16-26目、26-40目、40-70、70-100、150目烘干砂粉、以及200目、325目、400目、600目、800目、1250目、2000目、3000目硅微粉。工厂年生产力5万吨，质量过硬，产品含量 $So_2 > 99.5$ ，含 $Fe_2O_3 < 0.03$ 。石英砂粉，硅微粉是主要的工业矿物原料，广泛用于普通玻璃，光学玻璃，光伏玻璃，玻璃纤维，陶瓷，耐火材料，釉料，人造石英石，建筑化工，塑料，橡胶，磨料等行业。鹅卵石的规格：电厂、变压器专用鹅卵石：5—8CM、8—12CM；水处理鹅卵石滤料：2—4mm、4—8mm、8—16mm、16—24mm；污水处理鹅卵石承托层：3—5CM、5—8CM；园林路面鹅卵石：2—3CM、3—5CM、5—8CM；人工河、护坡、湖底、河堤用鹅卵石：8—12CM、12—18CM、18—25CM。

染色彩砂与天然彩砂有哪些不同特点？

答：

1、强度：目前市场上的主流天然彩砂的供应商有广东、广西、安徽、河北；广东安徽主要是白沙，河北广西主要是彩砂，这几个矿源都是高强度的石英矿，二氧化硅的含量价高，强度高；

2、色牢度：人工合成彩砂目前有两种工艺方式，一种是高温烧结，类似于陶瓷的着色，另一种就是化学着色，这两种工艺各有优缺点；

高温烧结的优点是色牢度好，着色也比较均匀，色彩也比较鲜艳，但他的弊端是，石英砂和无

机颜料经过1000度的高温有碳化氧化的倾向，甚至化学键以及晶格都会发生质的变化，反映到产品的物性上就是石英砂的强度下降，颜料的耐候性下降，代表企业主要为外资。另一个缺点是烧结彩砂目前价格过高，市场的价格是3300每吨，相较目前天然彩砂200-600的价格。化学着色：人工合成彩砂是以高耐候的聚氨酯树脂为载体，高耐候的无机颜料（不是耐候性很差的染料和色精）为着色主料通过化学交联的方式来对白石英砂进行整体渗透着色，聚氨酯的附着力毋庸置疑，即便是表面张力低的结构致密的不锈钢表面也没什么问题，何况是石英砂，再加上石英砂的孔隙率比较大，所以细粒径的优质的无机颜料在PU的载体下很容易渗透到石英砂的内部，虽然他的着色渗透性不及烧结砂，但是由于化学着色没有经过高温灼烧，所以对石英砂本身的强度以及无机颜料的物性没有任何的影响，在这种情况下，即使着色砂内部有些着色不均的现象，但是在涂料的实际应用中由于受到石英砂强度的保护不易发生破碎，不会对涂料的生产及施工造成任何不利影响。色牢度的检测方法可以参考岩片漆--直接制备成真石漆在实验室搅拌1000转下搅拌30分钟即可。

3、耐候性：颜色部分的耐候性是由PU载体树脂以及无机颜料的物性决定的，对于鲜艳的耐候性差的有机颜料我们原则上不予以采用，作为仿石材的砂壁状涂料，彩砂采用色调偏暗的无机颜料着色，这一点也是与天然彩砂石材主色系偏暗的主流符合的。检测方法可以采取人工老化的方法。

4、耐溶剂性：这一点是由PU载体树脂决定的，有化学键交联的PU树脂，耐溶剂性的优良性能是行业内公认的，检测方法很简单，用成膜助剂浸泡观察有无掉色即可。

5、颜色批次的稳定性：该特点是人工合成彩砂相比较天然彩砂的主要优势，人工合成彩砂着色全部采用具全球领导地位的芬兰CPS调色系统监控，保证的颜色批次的稳定性及重现性。

6、色域的宽广度：此特点是人工合成彩砂相比较天然彩砂的主要优势，前面也就说过，目前市场上可以稳定供货的天然彩砂的品种只有十来个颜色，而人工合成彩砂的色域宽广度在理论上可以做到无限