

# 焊接铜排材料及设备

产品名称	焊接铜排材料及设备
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 焊接铜排材料

焊接铜排材料可以找一下做有色金属加工的，看是否具备基本的铜钎焊，铜熔焊包括铜氩弧焊，铜气体保护焊接硬件条件，如果具备就可以焊接的，如果不方便可以咨询一下天津威欧丁焊接，而关于铜排的焊接方式给您建议以下几种：铜合金氩弧焊运用场合1、铜及铜合金氩弧焊需要在母体上可以形成熔池。如果采用TIG非熔化极氩弧焊的时候，焊枪在母体上可以起弧顺利形成熔池才可以施焊，这个体现在某些铸件偏薄的情况下，一定要确保母体的熔池可以形成。2、铜及铜合金氩弧焊的母体尺寸需要适合氩弧焊。比如焊接的尺寸，因为如果是直径很小的管或者很薄的板焊接，氩弧焊很难控制小件的熔池的时候就不如用火焰焊接来解决，而稍微大件的紫铜或者黄铜件用钎焊比如火焰钎焊，高频钎焊焊接起来就会很困难，因为工件越大，散热越快，温度加热越不均匀，这个时候就比较适合用铜合金氩弧焊来焊接。3、铜及铜合金氩弧焊的焊接结构要适合氩弧焊焊接，比如角度，如果小角度的焊接氩弧焊枪不方便入枪，这种情况下就不适合使用，而是需要有一定的结构类的产品，并且氩弧焊枪可以灵活运用的场合下使用。4、铜及铜合金氩弧焊的焊接电源要根据工件的大小匹配合适的功率。特别是紫铜件太大的话，一般小功率机器打不开熔池，这个时候功率就要跟得上，比如采用威欧丁WSME400B氩弧焊机或者WSME5

00的机型，甚至MIG500型。铜合金氩弧焊焊接材料及焊接设备的选择1) 当铜合金的母体为紫铜的时候，选用威欧丁紫铜氩弧焊丝焊接，设备选用带直流功能的氩弧焊机焊接。2) 当铜合金的母体为黄铜的时候，选用威欧丁黄铜氩弧焊丝焊接，强调一点威欧丁黄铜氩弧焊丝是氩弧焊专用焊丝，不是黄铜气焊焊丝，这点一定要搞清楚，焊接设备的选择采用交流氩弧焊机焊接，如果没有交流氩弧焊机也可以用直流氩弧焊机焊接。3) 当铜合金需要与铁、不锈钢、合金钢异种焊接的时候，选用威欧丁黄铜氩弧焊丝焊接，焊接时焊接角度偏向铜合金侧(补充：如果是小件的异种金属铜与不锈钢焊接也可以采用高银威欧丁203焊接或者WEWELDING46焊丝替银焊接)。4) 当铜合金尺寸非常大并且是紫铜母体的时候，则可以选择大功率的威欧丁WSME500的机器焊接或者选用威欧丁MIG500的双脉冲气体保护焊机焊接，焊丝选用粗直径的直条TIG焊接或者1.2规格的盘丝MIG焊接，焊丝同样选用威欧丁紫铜氩弧焊丝焊接。5) 当铜合金尺寸非常大并且是黄铜母体的时候，则可以选择大功率的威欧丁WSME500的机器焊接或者选用威欧丁MIG500的双脉冲气体保护焊机焊接，焊丝选用粗直径的直条TIG焊接或者1.2规格的盘丝MING焊接，焊丝同样选用威欧丁黄铜氩弧焊丝焊接。